OMIL
Fundada em 1946

PLAINA 2 FACES 630

MODELO: PL-2F 630mm

INDICE

INDICE 2
DADOS DA MÁQUINA PL-2F-630 4
NORMAS DE SEGURANÇA 5
RECOMENDAÇÕES E PRECAUÇÕES 6
ACESSÓRIOS NORMAIS 6
ACESSÓRIOS EXTRAS 6
CARENAGEM DE ENCLAUSURAMENTO 7
CONSIDERAÇÕES TÉCNICAS 8
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DA PL-2F 630mm 8
INSTRUÇÕES GERAIS 9
CARREGAMENTO 9
MANUTENÇÃO 10
EQUIPAMENTO ELÉTRICO 10
REGULAGEM DA MESA DESEMPENO: 11
REGULAGEM DA ALTURA APLAINAVEL: 11
REGULAGEM DA VELOCIDADE DE AVANÇO: 11
ALTURA DOS ROLOS TRACIONADOS SUPERIOR E PRESSIONADORES 12
REGULAGEM DAS FACAS: 13
REGUALGEM DA ESTEIRA 13
ESTICAMENTO DA CORREIA DO MOTOR DO EIXO SUPERIOR 14
PLANO DE LUBRIFICAÇÃO 15
POLIAS X CORREIAS 16
SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO COM RELÊ DE TEMPO PL-630 17
REGULAGEM CLP (SISTEMA CLP OPCIONAL) 18
05-0017 = CONJUNTO CORPO BASE 19
05-1022 = CONJUNTO MESA DESEMPENO 21
05-1023 = CONJUNTO MESA 23
05-1350 = CONJUNTO CABEÇOTE INFERIOR 25
05-1360 = CONJUNTO CABEÇOTE SUPERIOR 28
05-0024 = CONJUNTO EIXO DE TRAÇÃO DA ESTEIRA 30
05-0015 = CONJUNTO SEGMENTO DA ESTEIRA 32
05-0014 = CONJUNTO EIXO ESTICAMENTO DA ESTEIRA 34
05-0013 = CONJUNTO BASE MOTOR PLAINA SUPERIOR 36

05-0012 = CONJUNTO BASE MOTOR PLAINA INFERIOR 38
05-0011 = CONJUNTO REGULAGEM ALTURA DA ESTEIRA.....40
05-5146 = CONJ. PRESSIONADOR DE SAIDA FERREMENTA SACÁVEL 42
05-0810 = CONJ. PRESSIONADOR DE ENTRADA SECCIONADO.....43
05-0040 = CONJUNTO ESTICADOR DE CORRENTE 45
05-0026 = CONJUNTO ROLO TRAÇÃO LISO.....47
05-0019 = CONJUNTO ROLO LIVRE 49
05-0590 = CONJUNTO ROLO DE AVANÇO SECCIONADO.....51
05-0037 = CONJUNTO ROLO TRACIONADO DA TUPIA 53
05-0020 = CONJUNTO ROLO TRACIONADO.....55
05-0021 = CONJUNTO SISTEMA DE ELEVAÇÃO 57
05-0016 = CONJUNTO CORPO SUPERIOR 60
05-1550 = CONJUNTO CARENAGEM E ENCLAUSURAMENTO 4 FACES.....63
05-1110 = CONJUNTO CARENAGEM ENCLAUSURAMENTO.....66
TERMO DE GARANTIA.....67

DADOS DA MÁQUINA PL-2F-630

Ao solicitar Assistência Técnica ou Peças de Reposição, tenha em mãos os dados juntamente com a relação de abaixo:

Número da máquina:	Série:
Data Fabricação:	Cliente:
Nota Fiscal:	
Tensão:	Ciclagem:
FAAP Nr:	

NORMAS DE SEGURANÇA

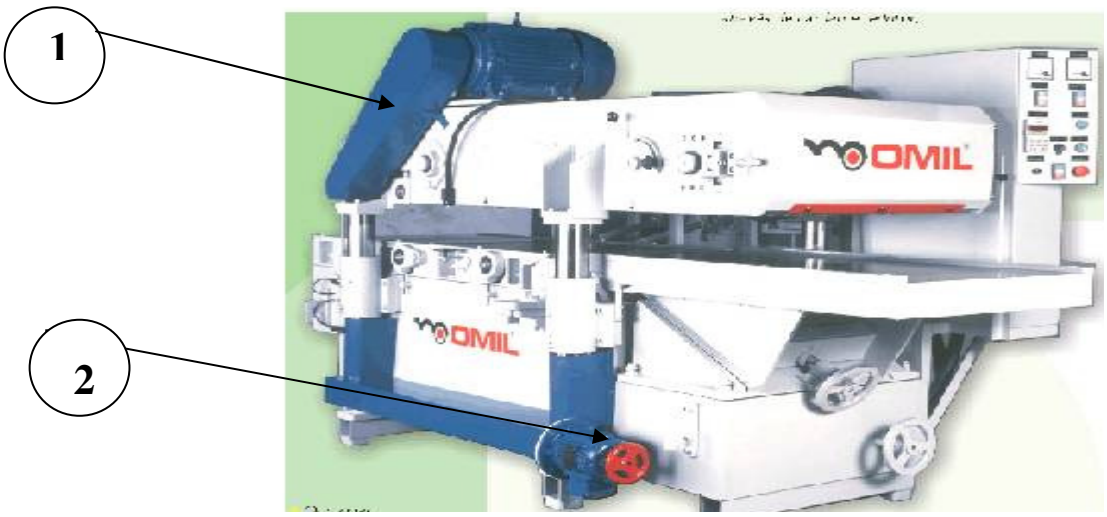
- Antes de começar o trabalho conferir os dispositivos de segurança;
- Instalar a mesa de modo que exista espaço suficiente para a movimentação da madeira;
- Conectar o duto do exaustor na saída do(s) cavaqueiro(s);
- Manter limpa a área de trabalho, livre de pedaços de madeira e obstáculos;
- Não usar roupas de trabalho soltas, principalmente nas áreas dos punhos e quadris;
- Não usar objetos como relógios, anéis, correntes, pulseiras, etc.;
- Movimentar a madeira de modo firme e seguro;
- Nunca intervir na máquina ligada;
- Ao abandonar a posição de trabalho desligue a máquina;
- Nunca deixe a máquina ligada sem vigilância;
- Não deixe o cabo de alimentação da rede elétrica no caminho ou área de trabalho;
- Desconectar a máquina da rede elétrica antes de:

  Trabalho de manutenção;
  Trabalho de limpeza;
  Mudança ou regulagem de ferramentas;
  Eliminação de cavacos e pedaços de madeira restante na máquina;

- Remover resinas com solvente apropriado (óleo diesel);
- Nunca trabalhe sem dispositivos (EPI's) de segurança;
- Opere a máquina com o máximo de atenção possível;
- Nunca retire protetores de correias, engrenagens, ferramentas;
- Antes de cada operação, certifique-se de tomar todas as medidas preventivas de segurança.

SUGESTÃO: COLOCAR AS NORMAS DE SEGURANÇA E CROQUI DAS ÁREAS DE RISCO NOS POSTOS DE TRABALHO.

Áreas de Risco:



RECOMENDAÇÕES E PRECAUÇÕES

1- Antes de ligar a máquina certificar-se de que os parafusos de aperto da ferramenta inferior estejam devidamente apertados.

2- Não fazer regulagens nas regiões dos eixos porta-ferramenta com a máquina ligada;

3- Quando necessitar retirar a ferramenta inferior para eventuais manutenções, é necessário retirar as correias e limpar o alojamento da ferramenta. Ao recoloca - lá se certificar de que as facas estão devidamente apertadas.

4- Para manutenção no cabeçote superior, é necessário retirar o cavaqueiro da mesma. E após, certificar-se de que as facas estão devidamente apertadas.

5- Não fazer limpezas com os eixos cardãn em movimento;

6- Antes de abrir a tampa do painel elétrico, desligar a chave geral da rede;

7- As mudanças de velocidades de avanço devem ser efetuadas com o motor em movimento;

8- Não retirar as proteções da máquina a fim de evitar possíveis acidentes;

9- Antes de ligar a máquina, fazer a lubrificação.

10- Antes de operar a máquina ler atentamente as instruções das teclas de comando do painel elétrico com C.L.P. (opcional).

ACESSÓRIOS NORMAIS

Acompanham a máquina:

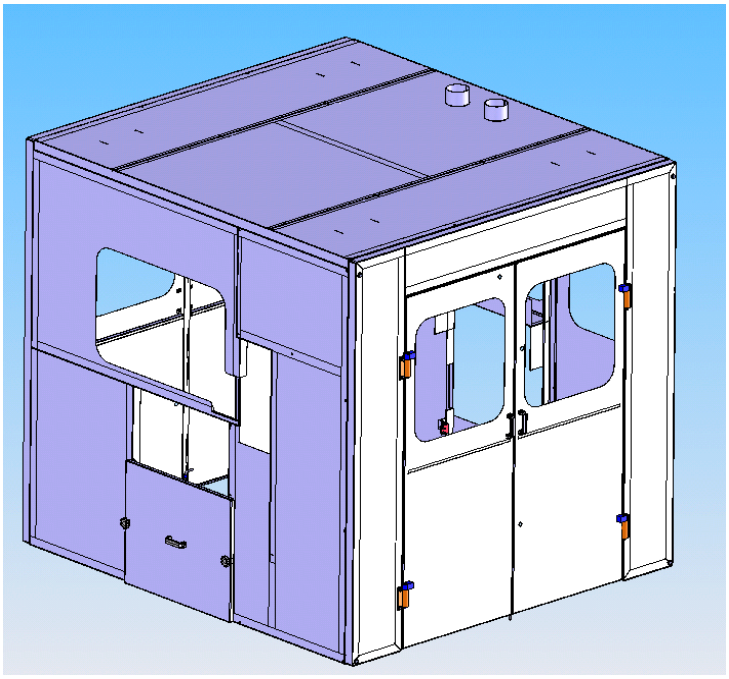
- As chaves necessárias para regulagens;
- Cabeçotes porta-faca no eixo inferior e superior;
- Regulador de facas.
    - Painel elétrico com proteção contra sobrecarga devidamente equipado com reles térmicos e fusíveis, evitando assim queima dos motores;

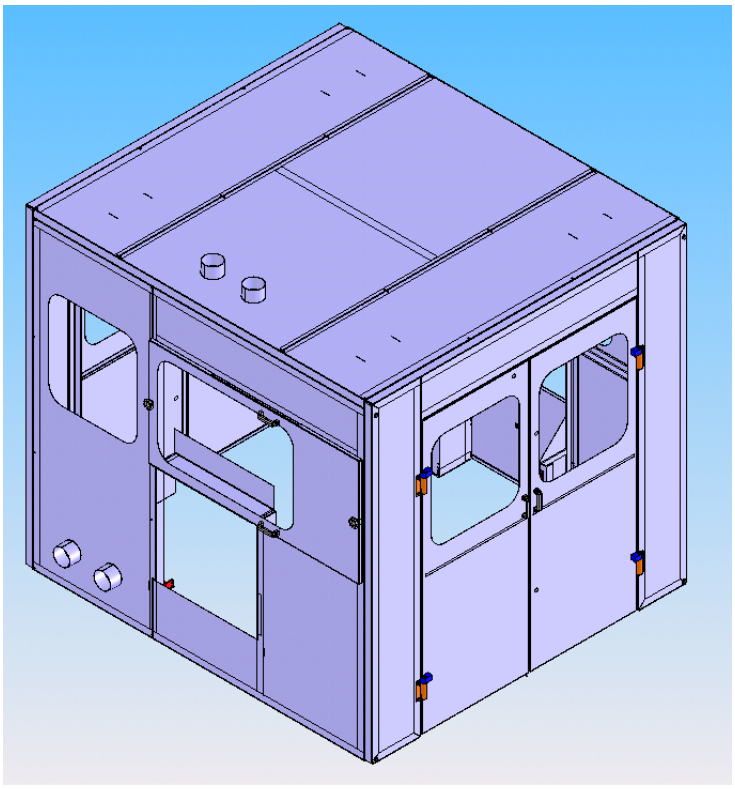
ACESSÓRIOS EXTRAS

Controle da altura de trabalho, velocidade de avanço e lubrificação da corrente através de (C.L.P).

05-1110 – Conj. carenagem de enclausura mento.

CARENAGEM DE ENCLAUSURAMENTO





05-1110 - CONJUNTO CARENAGEM DE ENCLAUSURAMENTO (OPCIONAL);

05-1550 – CONJ. CARENAGEM DE ENCLAUSURAMENTO 4 FACES (OPCIONAL);

CONSIDERAÇÕES TÉCNICAS

A PLAINA 2FACES 630mm OMIL, foi projetada com a concepção de uma máquina robusta, para atender à produção de peças a serem pré-aplainadas ou acabadas com a largura máxima de 625mm e altura máxima de 250mm.

Sua facilidade de operação permite sua inclusão em linhas de produção. A esteira de transporte das peças é composta por 1.100 pinos de arraste independentes que garantem uma pressão uniforme e distribuída por toda a peça, proporcionando desta forma um perfeito avanço de madeiras com espessuras mínimas.

A mesa da máquina é temperada e retificada, garantindo sua durabilidade e qualidade. A corrente da esteira tem lubrificação automática. O pressionador antes da plaina superior é seccionado, podendo segurar as peças por igual, tendo diferentes níveis.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DA PL-2F 630MM

- EIXO PORTA-FACAS 630mm
- LARGURA MÁXIMA APLAINÁVEL 625mm
- COMPRIMENTO MÍNIMO DA PEÇA TRACIONADO.....300mm
- ALTURA MÁXIMA APLAINÁVEL 250mm
- ALTURA MÍNIMA APLAINÁVEL.....8mm
- DIÂMETRO DA FERRAMENTA ø128mm
- AVANÇO DA MADEIRA (VARIAÇÃO CONTÍNUA) 6-20m/min
- ROTAÇÃO DA FERRAMENTA..... 4500RPM
- AJUSTE VERTICAL DA MESA DESEMPENO.....10mm
- MOTOR DO SISTEMA DE AVANÇO 4cv 6pólos
- MOTOR DO EIXO INFERIOR..... 10cv (opcional: 15/20/25/30 ou 40cv carcaça especial)
- MOTOR DO EIXO SUPERIOR..... 15cv (opcional: 20/25/30/40/50 ou 60cv)
- MOTOR DO SISTEMA DE ELEVAÇÃO..... 1cv 4pólos
- TRANSMISSÃO POR CORREIAS EM “V”
- DIÂMETRO DA SAÍDA DOS CAVAQUEIROS 125mm
- REGULAGEM DA ESTEIRA.....6mm
- MEDIDAS DA FACA 6x38x630mm
- NÚMERO DE FACAS POR CABEÇOTE..... 4pcs
- DIMENSÕES: (COMPR. 1,95 x LARG. 2,82 x ALT. 1,99)m
- PESO APROXIMADO 3500kg

INSTRUÇÕES GERAIS

Antes de colocar a máquina em funcionamento, tomar as providências a seguir:

01 - Remover com solvente o fluído protetor das partes polidas;

02 - Lubrificar todos os pontos de graxeiras;

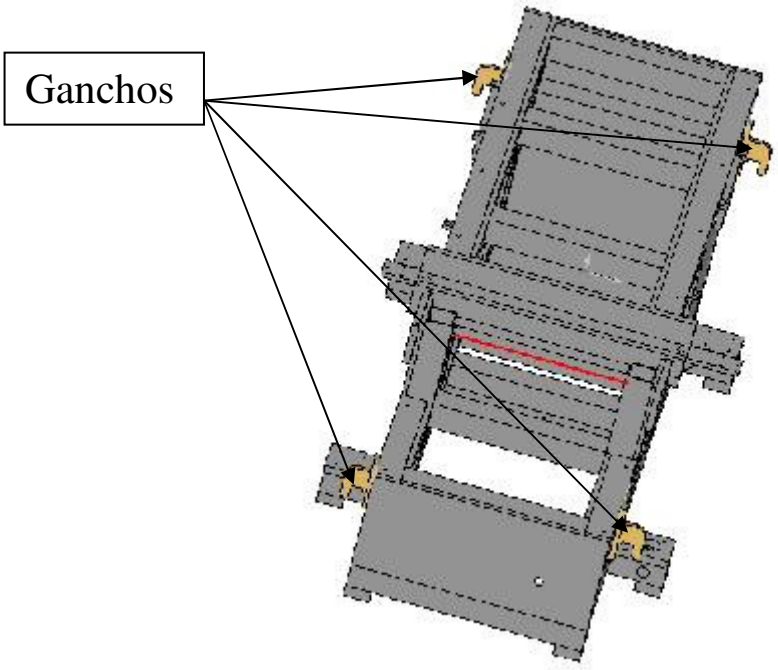
NOTA:Mancais porta facas lubrificar conforme plano de lubrificação especificado na página 13.

03 - Conferir se a tensão da rede elétrica local coincide com a da máquina;

04 - É indispensável o uso de exaustor para a retirada dos cavacos;

Obs: Para mudar a altura de desbaste da madeira para cima, fazê-lo com os motores desligados ou sem madeira dentro da máquina, para evitar-se acidentes.

CARREGAMENTO



A máquina possui 04 ganchos próprios para facilitar o transporte como mostra a figura acima, eles estão pintados de vermelho.

OPÇÃO I - LEVANTAMENTO COM CABO DE AÇO OU CORDOALHA

⇒ A máquina deverá ser levantada com **cabo de aço dimensionados** para o peso da máquina.

OPÇÃO II - LEVANTAMENTO COM EMPILHADEIRA

⇒ A base da máquina possui calços que permitem entrar com o garfo da empilhadeira.
Recomenda-se entrar com o garfo da empilhadeira centralizando a base pela lateral esquerda da máquina posicionando-se na entrada da madeira.
Peso aproximado: 3500kg

MANUTENÇÃO

-Leia com atenção as normas de segurança:

1- Obedecer aos critérios para lubrificação nos pontos indicados do manual, (observe tempo e lubrificantes recomendados);

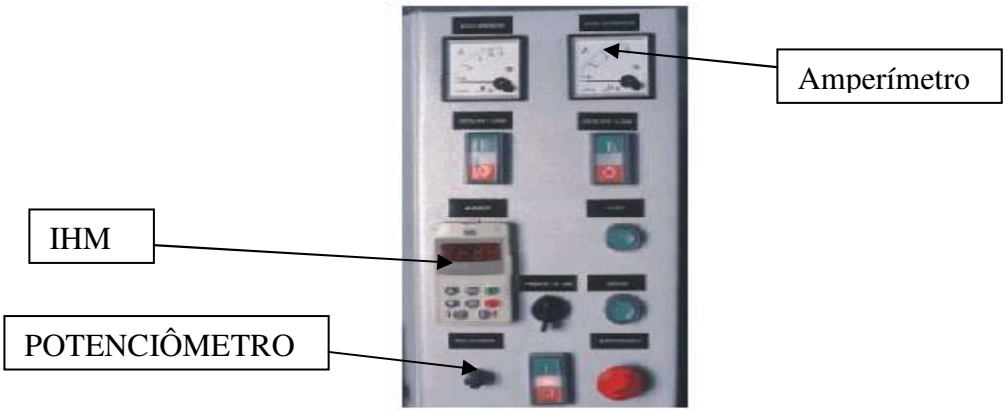
2- Limpar a mesa quando na mesma começar acumular resina proveniente da madeira (utilize óleo diesel);

3- Fazer limpeza da máquina a cada 8 horas de trabalho ou quando o acúmulo de sujeira dificultar o trabalho, removendo pó e cavacos de madeira (ou qualquer agente que possa danificar o equipamento) dos fusos, polias, engrenagens, aletas e ventilação dos motores, correias, mesa, ferramentas, guias, superfícies deslizantes, etc; NOTA:SEMPRE COM A MÁQUINA DESLIGADA; . A recomendação acima é um procedimento básico de manutenção para manter um bom funcionamento do equipamento.

FICA A CRITÉRIO DO RESPONSÁVEL PROVIDENCIAR UM PLANO DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA

EQUIPAMENTO ELÉTRICO

Acompanha a máquina um painel de proteção contra sobrecarga devidamente montado com contactores e relés de sobrecarga. A variação da velocidade é feita através do inversor de freqüência.



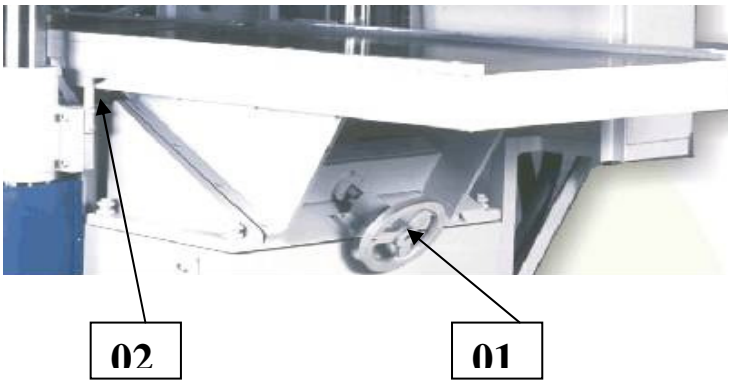
OBS:> Deverá ser monitoradas a corrente elétrica dos motores inferior e superior nos amperímetros acoplados ao próprio painel elétrico.

Opcionalmente a máquina poderá ser fornecida com controlador lógico programável (C.L.P) o qual tem a função de:

1- Ligar e desligar os motores dos eixos inferiores e superior e elevação;
2- Controlar a lubrificação da esteira;
3- Posicionar a altura de trabalho desejada;

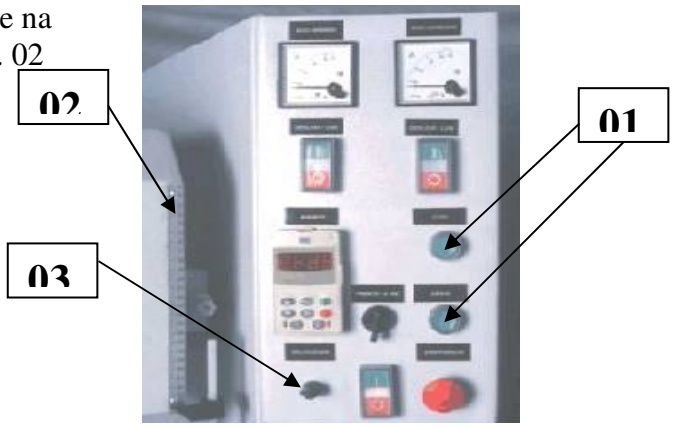
REGULAGEM DA MESA DESEMPENO:

Para esta regulagem basta movimentar o volante da mesa desempeno pos. 01 (para direita a mesa desce) e verificar na escala pos. 02 a altura de desbaste desejada.



REGULAGEM DA ALTURA APLAINAVEL:

Acione o botão da pos. 01 e verifique na escala ao lado do painel elétrico pos. 02 a altura de trabalho desejada.



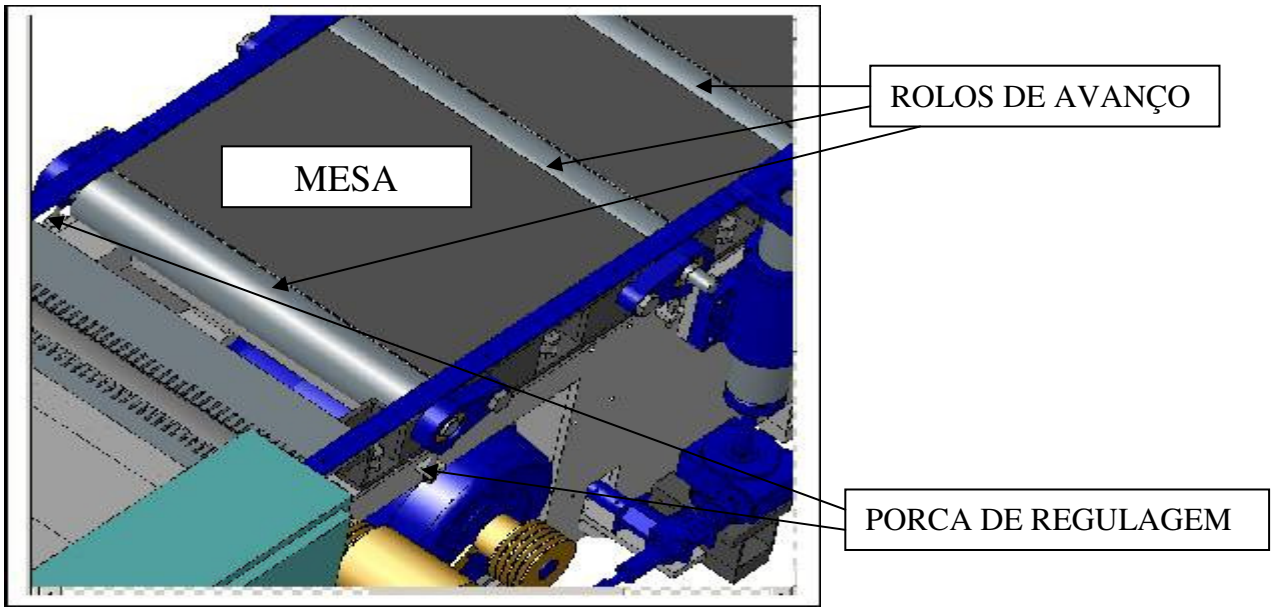
OBS: Quando equipado com CLP veja mostrador digital

REGULAGEM DA VELOCIDADE DE AVANÇO:

Girar o botão do potenciômetro para aumentar ou diminuir a velocidade de avanço pos. 03.

ALTURA DOS ROLOS TRACIONADOS INFERIOR E ROLO LIVRE INFERIOR

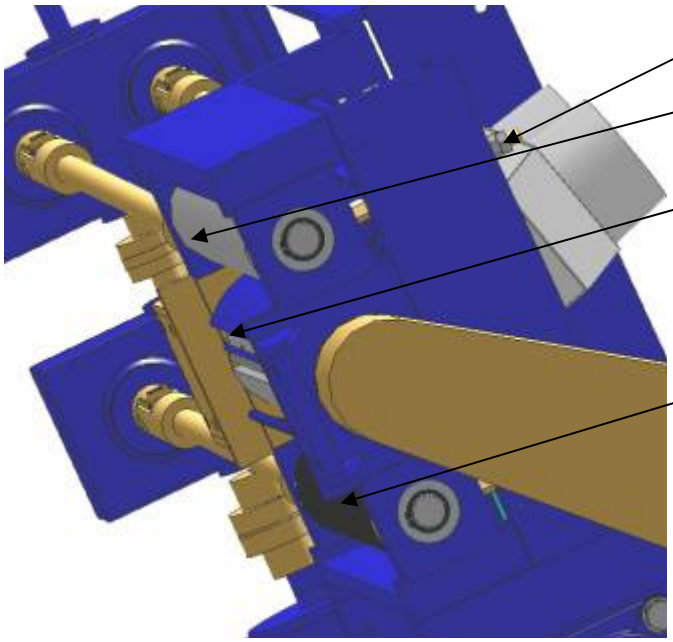
Esta regulagem faz-se necessária somente quando for feita a troca ou manutenção nos rolos da mesa.
Regular a altura dos rolos em 0,1mm em relação à mesa. Soltar as porcas de regulagem dos dois lados e movimentar a porca de cima até atingir a medida citada. Após contra-apertar a porca de baixo e conferir a medida de regulagem.



ALTURA DOS ROLOS TRACIONADOS SUPERIOR E PRESSIONADORES

Esta regulagem faz-se necessária somente quando for feita a troca ou manutenção nos rolos Lisos ou recartilhados.

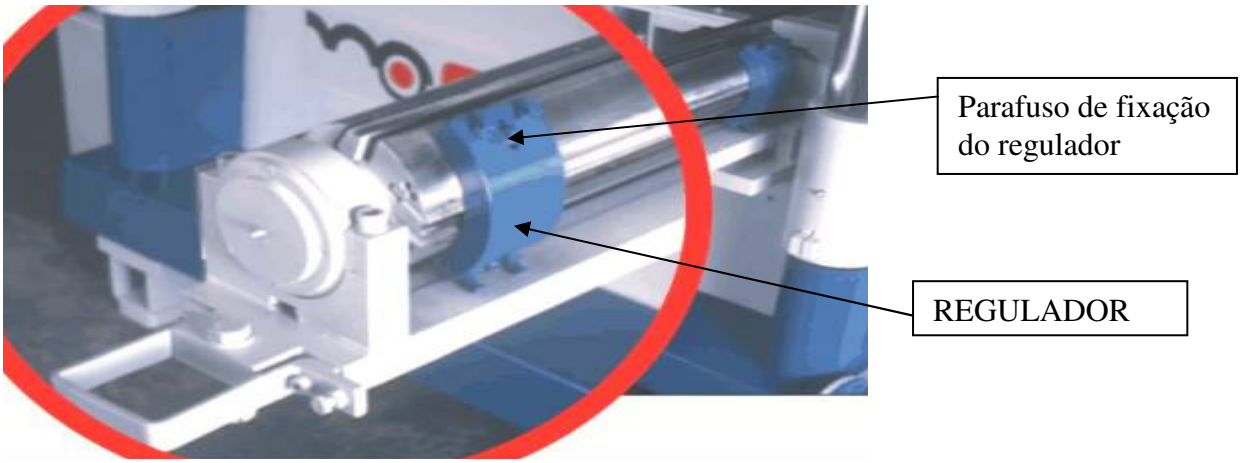
Regular a altura dos rolos em 1mm em relação à ferramenta. Soltar as porcas de regulagem e movimentar a porca de baixo até atingir a medida citada. Após contra-apertar a porca e conferir a medida de regulagem.



Nota: os pressionadores de entrada e saída da ferramenta devem estar regulados na mesma altura de pressão dos rolos de avanço.

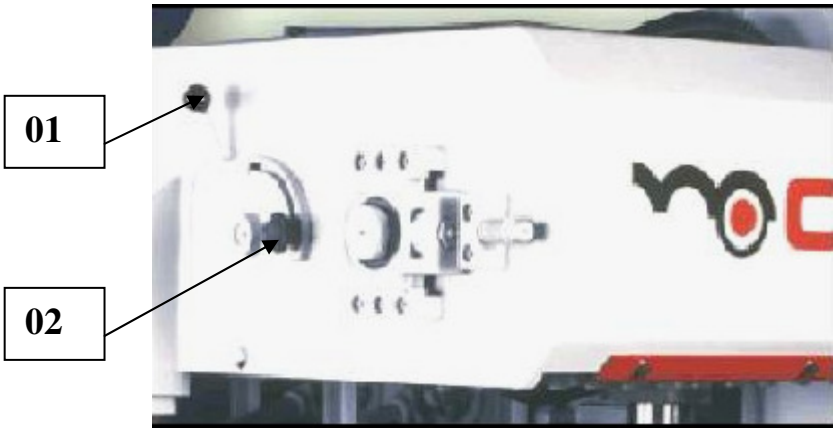
REGULAGEM DAS FACAS:

A regulagem das facas faz-se através de dois reguladores parafusados ao cabeçote conforme mostra a figura a seguir:



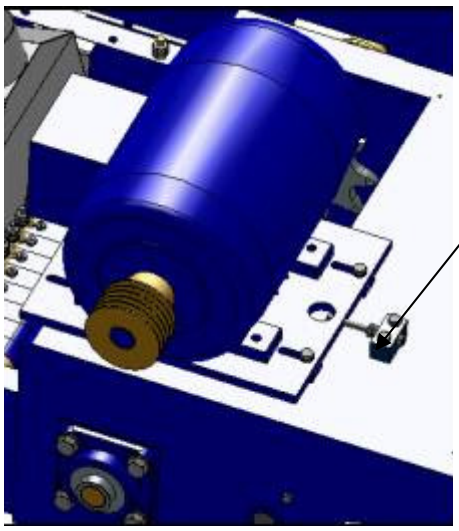
REGUALGEM DA ESTEIRA

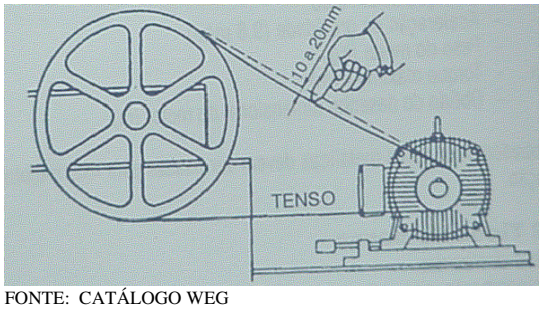
Caso seja necessário aumentar a força de pressão dos pinos da esteira, basta soltar o manípulo trava pos. 02 e movimentar a alavanca da pos. 01. A pressão pode ser aumentada até 6mm equivalente à 480g por pino.



ESTICAMENTO DA CORREIA DO MOTOR DO EIXO SUPERIOR

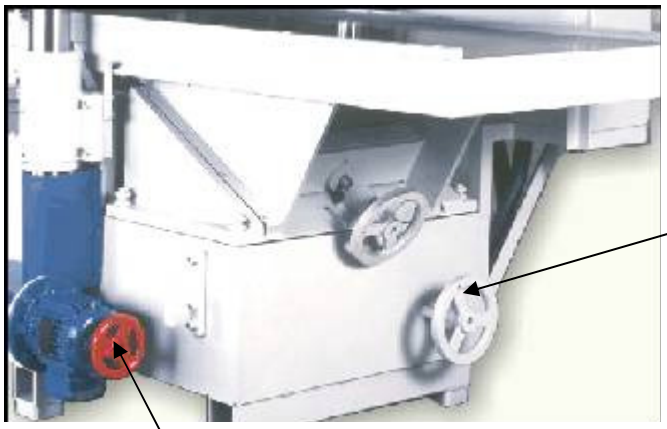
Com a chave movimentar o parafuso de regulagem até as correias estarem tencionadas de forma que com o dedo conseguimos flexioná-las entre 10 à 20mm.





FONTE: CATÁLOGO WEG

Movimentar o volante da pos. 01 de regulagem até as correias estarem tencionadas de forma que com o dedo conseguimos flexioná-las entre 10 à 20mm.



Regulagem fina do sistema de altura aplainável

Para atingir maior precisão na bitola da madeira poderá ser movimentada manualmente o volante da pos. 02 do motor da elevação.

PLANO DE LUBRIFICAÇÃO

A MÁQUINA SEGUE DE FÁBRICA DEVIDAMENTE LUBRIFICADA SENDO NECESSÁRIO SOMENTE À RELUBRIFICAÇÃO CONFORME PLANO ABAIXO:
NÃO MISTURAR DE NENHUMA RAZÃO GRAXAS SINTÉTICAS QUE É A RECOMENDADA PARA OS MANCAIS DE ROLAMENTO DOS CABEÇOTES COM GRAXAS MINERAIS.

Mancais de Rolamento do cabeçote

Para os Conj. dos eixos principais da máquina, lubrificar a cada 350 horas de trabalho com graxa **LGLT 2 SKF ou ISOFLEX NBU-15.**

É importante que se faça a relubrificação correta dos mancais, procedendo conforme abaixo:

Rolamento 6310 lado da polia: relubrificar com 20g de graxa (porta-facas / ferramenta sacável).

Rolamento 6210 lado oposto a polia: relubrificar com 10g de graxa (porta-facas fixo).

Rolamento 6014 lado oposto a polia: relubrificar com 15g de graxa (ferramenta sacável).

NOTA: CADA BOMBADA MANUAL EQUIVALE A APROXIMADAMENTE

1g DE GRAXA.

Guias Prismáticos e Roscas

Para os movimentos verticais e horizontais executados por guias prismáticos e fusos, faz-se necessário à lubrificação a cada 50 horas de trabalho com graxa clara à base de sabão de lítio, grau NLGI nº2.

Sistema de Elevação

O sistema de elevação possui oito pontos de lubrificação identificados por graxeiras que devem ser lubrificadas a cada 50 horas de trabalho com graxa clara à base de sabão de lítio, grau NLGI nº 2.

Sistema de Avanço

A máquina possui eixos cardãn para a transmissão de movimentos que devem ser lubrificados a cada 50 horas de trabalho com graxa clara à base de lítio grau NLGI nº 2.

Ainda possui quatro mancais de rolamento que sustentam a esteira e devem ser lubrificados a cada 50horas de trabalho com graxa clara à base de lítio grau NLGI nº 2.

Redutores

A primeira troca de óleo deve ser efetuada após 500 horas de funcionamento e as próximas trocas após 3000 horas.

Utilize óleo para engrenagem SAE 90.

NOTA: PARA SABER A QUANTIDADE CORRETA RETIRE O PARAFUSO NIVELADOR DO REDUTOR E ACRESCENTE O ÓLEO ACIMA ESPECIFICADO ATÉ O INÍCIO DE VAZAMENTO. APERTE O PARAFUSO NOVAMENTE.

Lubrificação da Guia e Pinos da Esteira

Nome	Especificações ISO	Lubrificantes Equivalentes						
		Móbil	Texaco	Petrobrás	Bardhal	Castrol	Esso	Shell
Lubrificante	VG-68	Vactra 2	Way lubrificant 68	Lubrax industrial FP 68	Maxlub ND-02	Magna BD 68	Febis K 68	Slideway 68

Utilize óleo lubrificante com viscosidade ISO VG 68 ou conforme tabela acima.

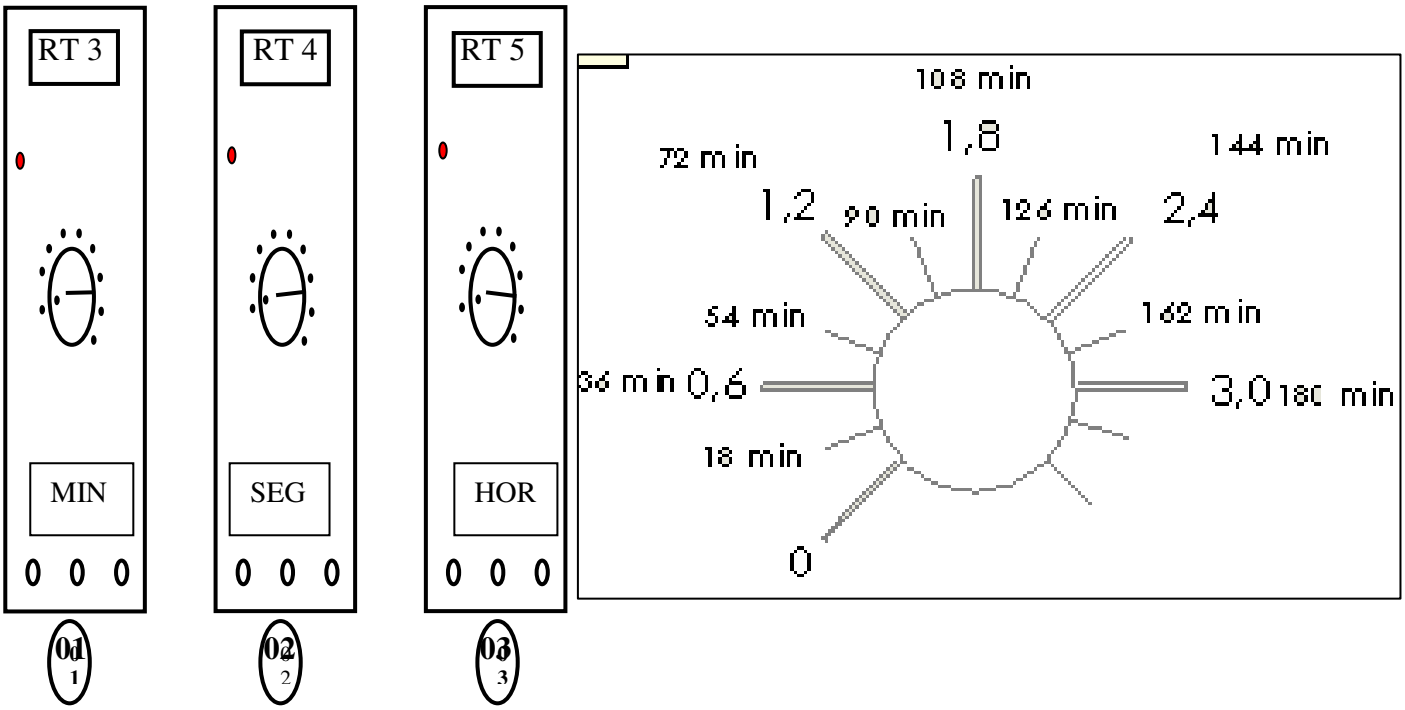
Diariamente checar o nível de óleo no recipiente. Se o óleo estiver abaixo do nível complete antes de iniciar o funcionamento da máquina.

NOTA: A lubrificação é automática e feita na quantidade necessária. Se ocorrer alguma anomalia consulte nossa assistência técnica.

POLIAS X CORREIAS

EIXO	POTÊNCIA	POLIA MOTORA	POLIA MOVIDA	CORREIA	QUANT.
INFERIOR	10cv à 15cv	05-1194	05-0441	50851	5x
INFERIOR	20cv à 30cv	05-1193	05-0441	50851	5x
SUPERIOR	15cv	05-1194	05-0441	55318	5x
SUPERIOR	20cv à 30cv	05-1193	05-0441	55318	5x
SUPERIOR	40cv à 50cv	05-1192	05-0445	55318	9x

SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO COM RELÊ DE TEMPO PL-630



ONDE:

01 – TEMPO PARA 1ª LUBRIFICAÇÃO APÓS ACIONAR O AVANÇO, COM REGULAGEM DE 0 A 30 MINUTOS (REGULAGEM DE FÁBRICA = 2 MINUTOS);

02 – TEMPO DE LUBRIFICAÇÃO COM REGULAGEM DE 0 A 30 SEGUNDOS. (REGULAGEM DE FÁBRICA = 30 SEGUNDOS);

03 – INTERVALO DE TEMPO A PARTIR DA 1ª LUBRIFICAÇÃO, COM REGULAGEM DE 10 A 180 MINUTOS (REGULAGEM DE FÁBRICA = 90 MINUTOS).

NOTA 1: PARA MÁQUINAS EQUIPADAS COM BOMBA DE LUBRIFICAÇÃO "SMART", PODERÁ SER EFETUADA A LUBRIFICAÇÃO POR SISTEMA MANUAL (ACIONAMENTO NA PRÓPRIA BOMBA).

NOTA 2: QUANDO A MÁQUINA FOR EQUIPADA COM CLP, OS PARÂMETROS DE REGULAGEM DEVEM PERMITIR A MESMA LUBRIFICAÇÃO.

ATENÇÃO: UTILIZE SOMENTE O ÓLEO LUBRIFICANTE INDICADO NO MANUAL DE INSTRUÇÕES.

REGULAGEM CLP (SISTEMA CLP OPCIONAL)

- **F1 –** Espessura da madeira/ pedir medida. Apertar a tecla F1 e digitar a medida desejada, para acionamento necessitam pressionar a tecla ENTER. Não deverá ser pedida uma nova medida enquanto estiver passando madeira na máquina. Enquanto a máquina estiver fazendo posicionamento poderá ser pedida uma nova medida.
- **F2 –** Valor atual. Indica gradativamente o valor da espessura enquanto a máquina se posiciona, até chegar ao valor solicitado em F1.
- **F3 –** Calibração de medida. Tem como função corrigir a espessura, quando esta apresentar algum problema. Quando a mesma não apresentar os valores pedidos em F1. supondo que a medida pedida for 20mm e apresentar 21mm(verificar valor pedido em F2), subtrair a diferença que no exemplo é de 1mm, e digitar está diferença em F3, e pressionar ENTER. A máquina fará um novo posicionamento e ficará corrigida a medida. O procedimento de medida de espessura ou correção não deverá ser efetuado com madeira na máquina.
- **F4 –** Habilita os motores. Seleciona os motores a serem ligados.
  ( ) on ( )off eixo inferior
  ( ) on ( ) off eixo superior

Com as teclas de rolagem (setas), selecionar os motores do eixo inferior ou superior.

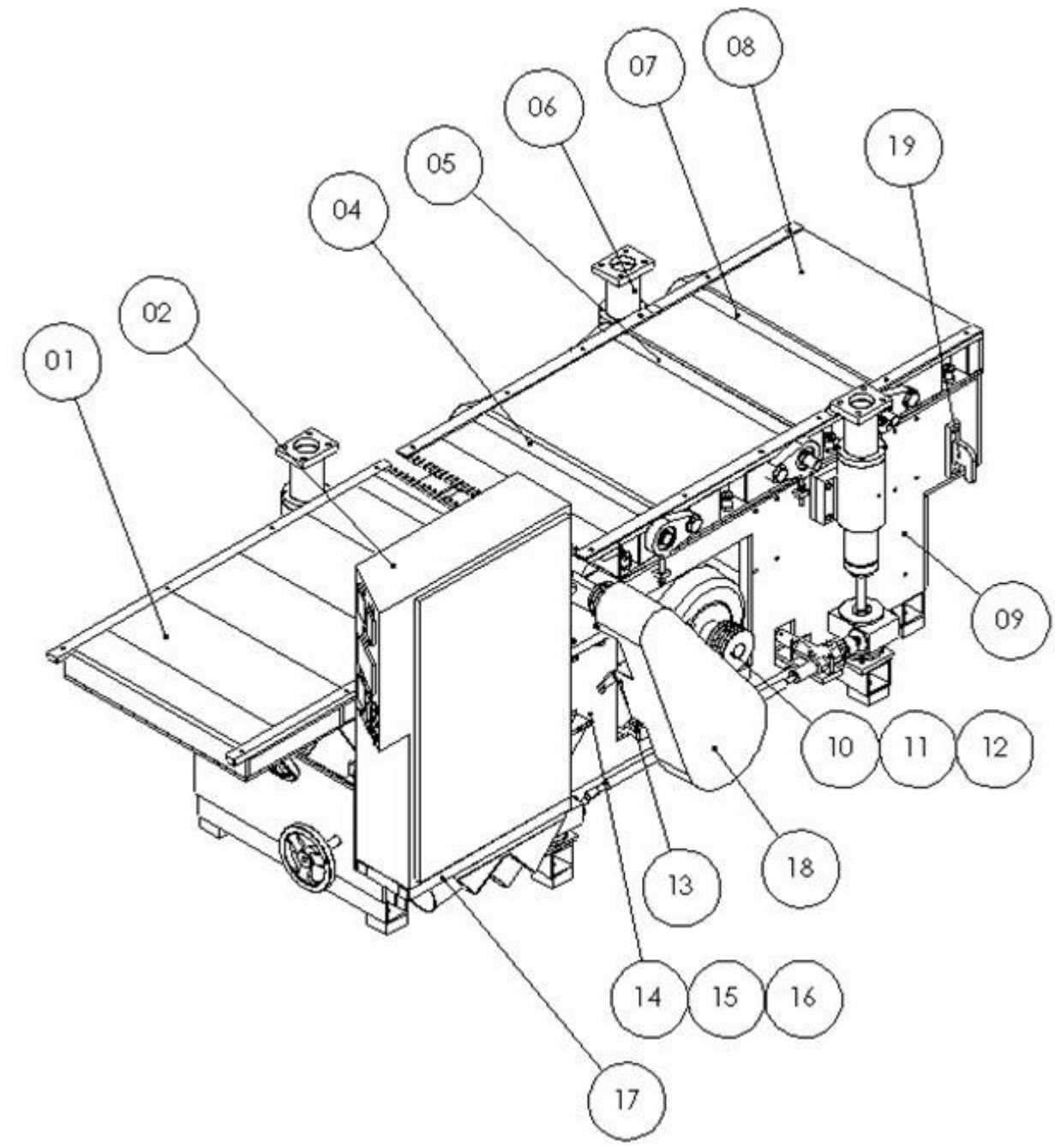
- **F5 –** Ligar motores. Somente serão ligados os motores selecionados em F4. Os motores de avanço e elevação não serão acionados.
- **F6 –** Desliga os motores. Somente os motores selecionados em F4.

Quando for acionado o botão de emergência, para retornar em operação o CLP, se faz necessário voltar o botão de emergência a posição original e, pressionar ESC para poder utilizar as teclas de comando(F1, F2,.....).

Para alteração de tempo de lubrificação e intervalo de lubrificação, necessitamos utilizar a tecla TMR (tempo marcado em segundos). Quando pressionada a tecla TMR no visor irá aparecer TMR 1 ou TMR 2 ou simplesmente 1 ou 2, onde o menor valor (“2” c/ regulagem de fábrica igual a 20 seg.) se refere ao tempo de lubrificação e o maior valor (“1” c/ regulagem de fábrica igual a 5400 seg.) ao intervalo de lubrificação. Pode ser digitado um novo valor para alterarmos o tempo se for necessário. Após digitar um novo valor se faz necessário pressionar a tecla ENTER.

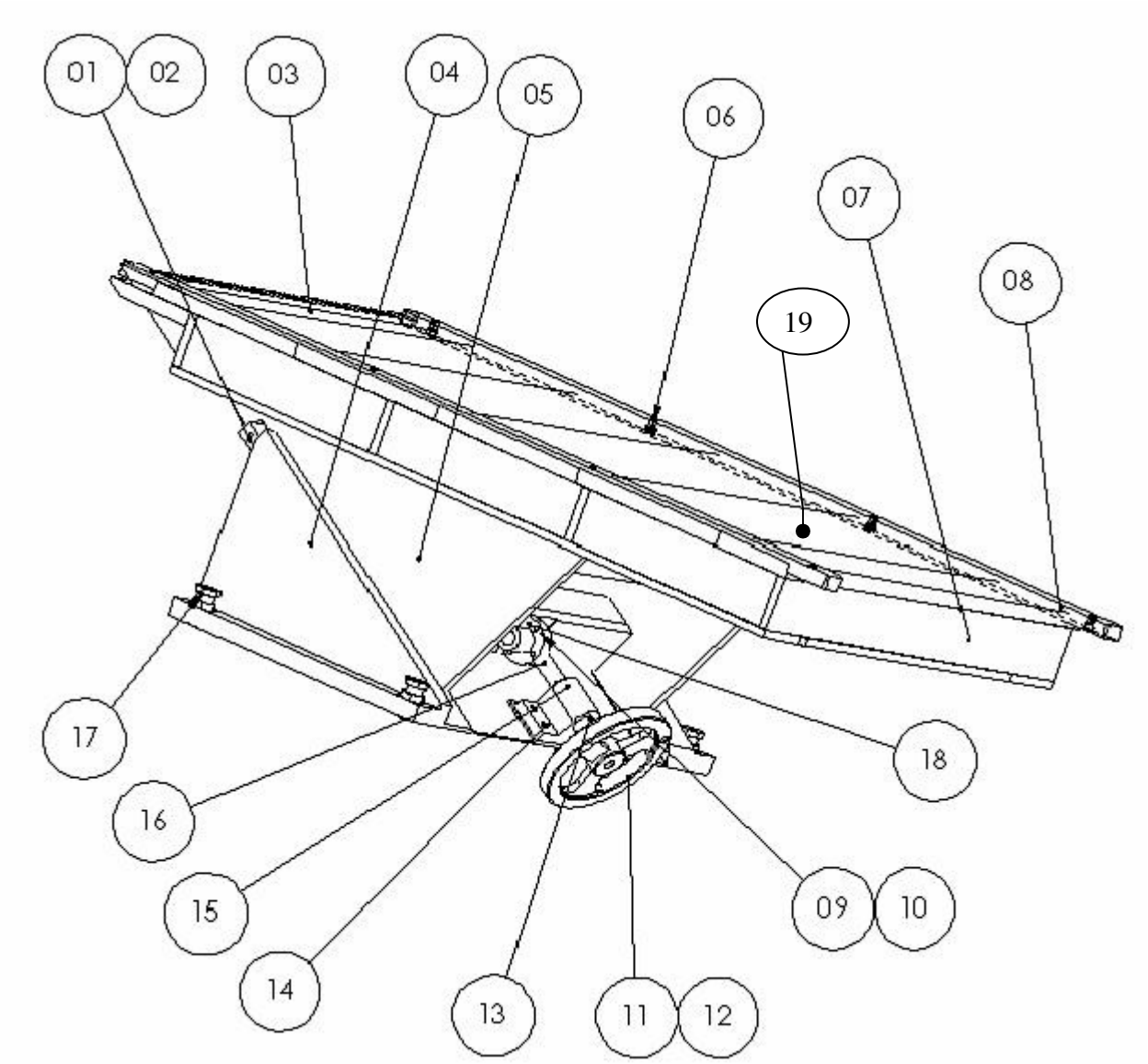
Quando no display estiver indicado TMR 1 ou 1, pressione a tecla de rolagem para TMR 2 ou 2 e vice-versa.

05-0017 = CONJUNTO CORPO BASE



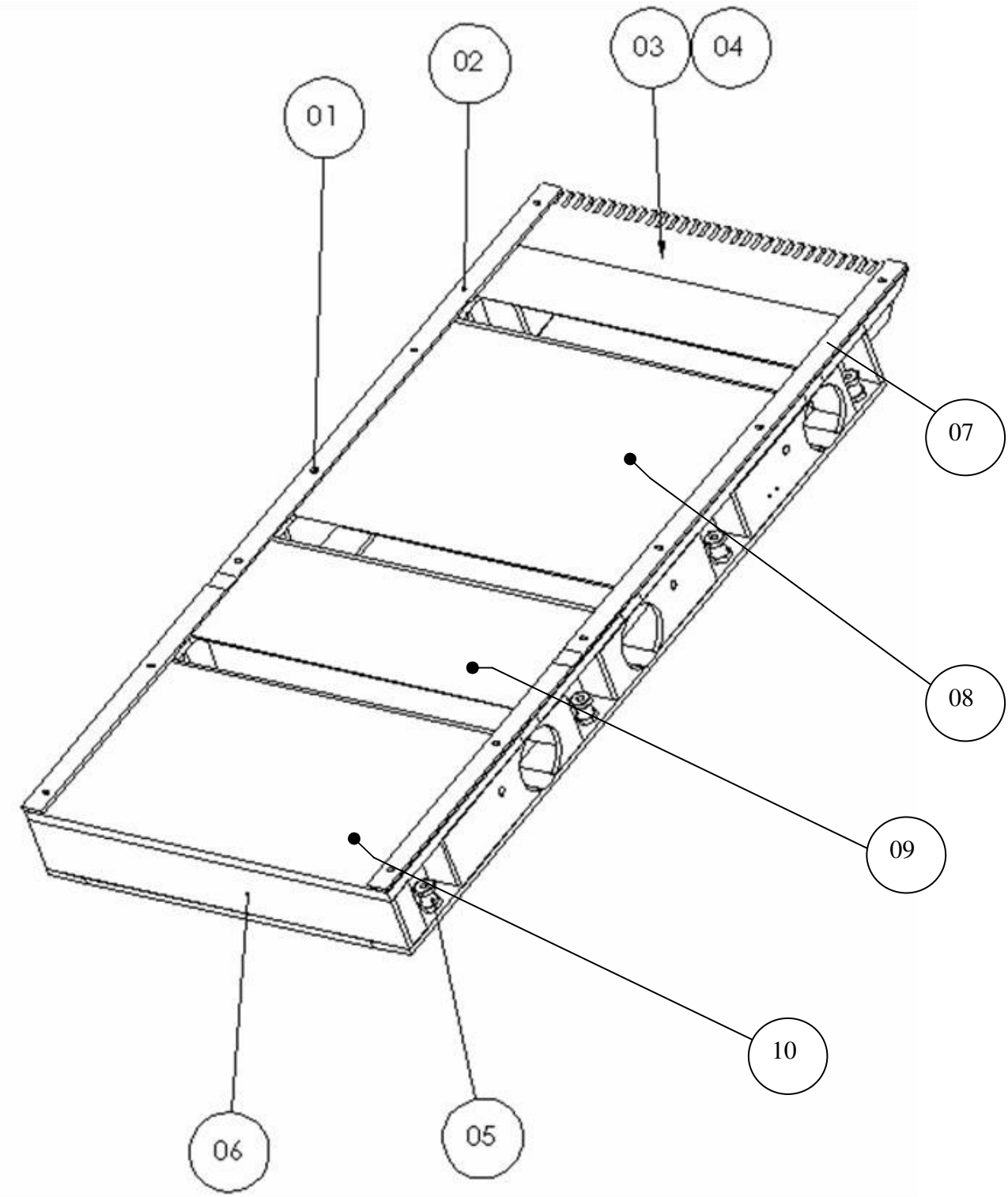
ITEM	*REF.*	*QTDE*	*DENOMINAÇÃO*
01	***05-1022***	***01***	***CONJ. MESA DESEMPENO***
02	_____	*01*	*PAINEL ELÉTRICO*
	51260	*02*	*ARRUELA LISA M6 DIN 125*
03	***05-1350***	***01***	***CONJ. CABEÇOTE INFERIOR***
04	***05-0019***	***01***	***CONJ. ROLO LIVRE***
05	***05-0037***	***01***	***CONJ. ROLO TRACIONADO DA TUPIA***
06	***05-0021***	***01***	***CONJ. SISTEMA DE ELEVAÇÃO***
07	***05-0020***	***01***	***CONJ. ROLO TRACIONADO***
08	***05-1023***	***01***	***CONJ. MESA***
09	*05-0641*	*01*	*SUB-CONJ. CORPO BASE*
10	*VER TABELA*	*Pg.13*	*POLIA MOTORA INF.*
11	*VER TABELA*	*Pg.13*	*CORREIA EIXO INF.*
12	*VER TABELA*	*Pg.13*	*MOTOR*
13	***05-0012***	***01***	***CONJ. BASE MOTORA PL-INF.***
15	*54477*	*08*	*PARAF. CAB. SEXT. M6 x 16mm DIN 933*
16	*51260*	*02*	*ARRUELA LISA M6 DIN 125*
	51264	*03*	*ARRUELA PRESSÃO m6 DIN 7980*
18	*05-0373*	*01*	*SUB-CONJ. PROTEÇÃO*
	51227	*02*	*PARAF. CAB. SEXT. M8 x 20mm*
	50595	*09*	*ARRUELA LISA ¼”*
	05-1306	*01*	*SUB – CONJ. DEFLETOR DE CAVACO*
	05-1000	*01*	*PROTEÇÃO ENCODER*
	05-1300	*01*	*SUB-CONJ. BOCAL P/CAVAQ. PL-INF*
	52671	*06*	*PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M6x12mm ZINCAD.*

05-1022 = CONJUNTO MESA DESEMPENO



ITEM	*REF.*	*QTDE*	*DENOMINAÇÃO*
01	*05-0288*	*01*	*RÉGUA*
	52019	*04*	*PARAF. CAB. SEXT. INT. M8 x 30mm*
02	*51424*	*10*	*PARAF. CAB. SEXT. M6 x 10mm DIN 933*
03	*05-0284*	*01*	*CHAPA C/ TEMPERA MESA E MESA DESEMP.*
	51652	*18*	*PARAF. CAB. SEXT. INT. M6 x 20mm*
04	*05-0327*	*01*	*SUPORTE DA MESA*
05	*05-0567*	*01*	*MESA DESEMPENO*
06	*53731*	*20*	*PARAF. CAB. SEXT. INT. M6 x 25mm DIN 912*
07	*05-0568*	*02*	*RÉGUA*
09	*08113*	*01*	*PORCA DE BRONZE*
10	*51656*	*04*	*PARAF. CAB. SEXT. INT. M6 x 30mm DIN 912*
11	*01-4167*	*01*	*VOLANTE*
12	*50604*	*01*	*PINO ELÁSTICO DIAM.5 x 36mm DIN 1481*
13	*05-0417*	*01*	*BUCHA DISTANCIADORA*
15	*05-0285*	*01*	*MANCAL*
16	*05-0287*	*01*	*FUSO*
17	***09175***	***04***	***CONJUNTO PARAFUSO NIVELADOR***
	51513	*06*	*PORCA SEXTAVADA M6 DIN 934*
	51263	*04*	*ARRUELA LISA M12 DIN125*
18	*53360*	*01*	*GRAXEIRA RF - M6 45º GRAUS*
	51260	*26*	*ARRUELA LISA M6 DIN 125*
	51227	*02*	*PARAF. CAB. SEXT. M8 X 20mm*
19	*05-0494*	*03*	*CHAPA COM TEMPERA*
	56140	*06*	*PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M6 X 35mm*

05-1023 = CONJUNTO MESA

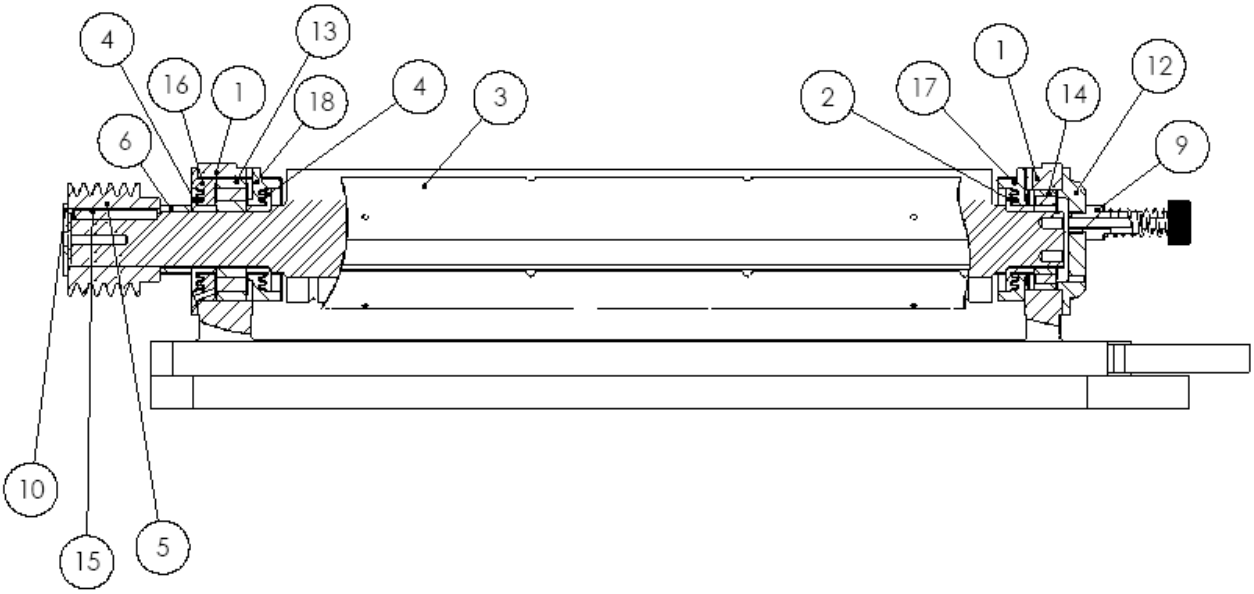


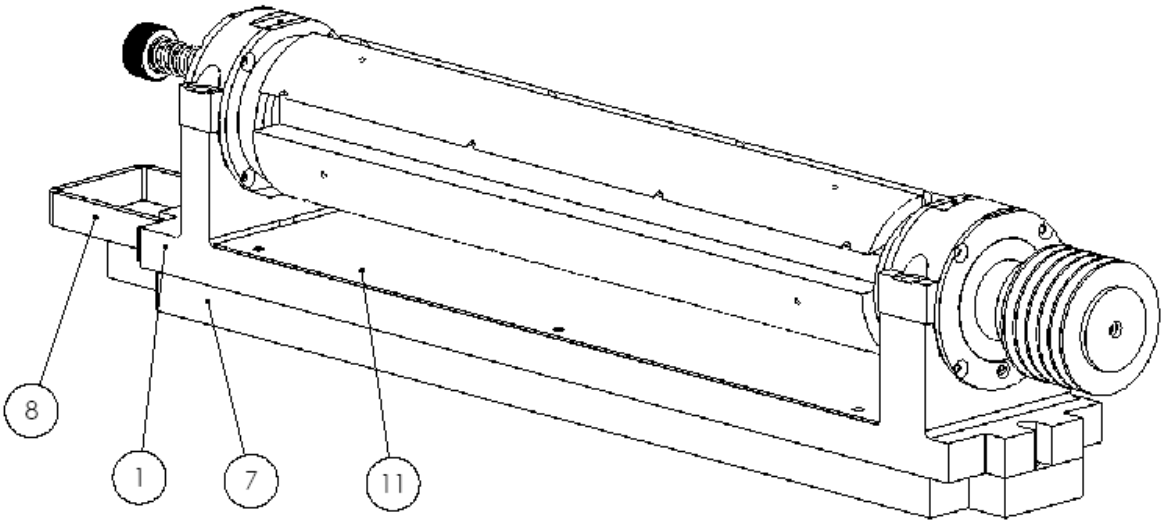
ITEM	*REF.*	*QTDE*	*DENOMINAÇÃO*
01	*51652*	*30*	*PARAF. CAB. SEXT. INT. M6 x 20mm DIN 933*
	51260	*24*	*ARRUELA LISA M6 DIN 125*
02	*05-0283*	*02*	*RÉGUA*
03	*05-0284*	*01*	*CHAPA C/ TEMPERA MESA E MESA DESEMPENO*
04	*53731*	*16*	*PARAF. CAB. SEXT. INT. M6 x 25mm DIN 912*
05	***09175***	***08***	***CONJ. PARAFUSO NIVELADOR***
	51263	*08*	*ARRUELA LISA M12 DIN 125*
06	*05-0569*	*01*	*MESA FIXA*
07	*05-0583*	*01*	*CHAPA NR. 1 C/ TÊMPERA*
08	*05-0582*	*01*	*CHAPA NR. 2 C/ TÊMPERA*
09	*05-0581*	*01*	*CHAPA NR. 3 C/ TÊMPERA*
10	*05-0584*	*01*	*CHAPA NR. 4 C/ TÊMPERA*
	50280	*01*	*ESCALA GRADUADA 0 A 100mm*
	50619	*04*	*REBITE POP RM 3,2 X 10mm*
	52020	*12*	*PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M6 X 16mm*
	52176	*06*	*PORCA OUTO TRAVANTE M10*
	56140	*08*	*PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M6 X 35mm*
	56900	*01*	*ESCALA GRADUADA DE ALTURA 0 – 265mm*

Quando for Conj. Mesa para ferramenta Ø163MM – 05-1523 – (devem ser alterados os seguintes itens):

02	*05-0914*	*02*	*RÉGUA PARA FERRAMENTA Ø163mm*
08	*05-0936*	*01*	*CHAPA NR. 2 C/ TÊMPERA*
09	*05-0935*	*01*	*CHAPA NR. 3 C/ TÊMPERA*
10	*05-0934*	*01*	*CHAPA NR. 4 C/ TÊMPERA*

05-1350 = CONJUNTO CABEÇOTE INFERIOR

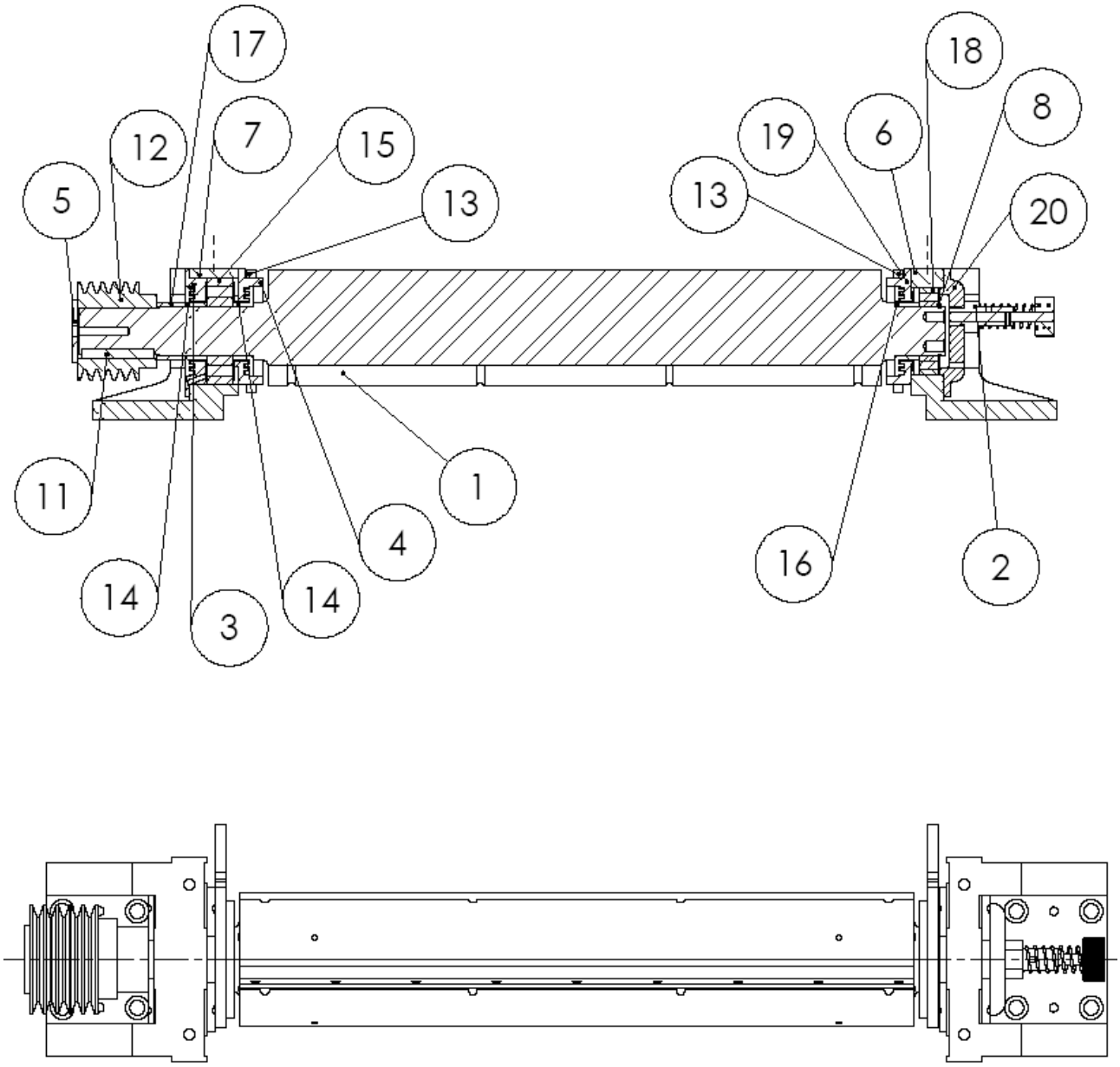




ITEM	*REF.*	*QTDE*	*DENOMINAÇÃO*
08	*05-0381*	*01*	*SUB-CONJ. PUXADOR*
03	*05-0817*	*01*	*CABECOTE PORTA-FACAS*
	05-0440	*04*	*RÉGUA DE SEGURANÇA*
	50788	*36*	*PARAF. ESP. W 3/8"x 14mm RÉGUA SEG.*
	55547	*04*	*FACA 610 x 38 x 6mm*
	53068	*08*	*MOLA HELICOIDAL D. 6,9 x A. 0,9 x 50mm*
15	*55614*	*01*	*CHAVETA TIPO "A" 14 x 9 x 74mm DIN 6885*
	52039	*01*	*PARAF. CAB. SEXT. INT. M8 x 20mm*
	54237	*01*	*ANEL DE RETENÇÃO P/ EIXO 50mm DIN 471*
	52658	*02*	*GRAXEIRA RF-M6*
	53798	*02*	*PARAF. CAB. SEXT. M16 x 80mm DIN 931*
	52732	*03*	*ARRUELA LISA M16 DIN 125*
07	*51678*	*02*	*PORCA SEXTAVADA M16 DIN 934-8*
	05-0345	*01*	*SUPORTE*
	51260	*03*	*ARRUELA LISA M6 DIN 125*
	05-0346	*01*	*DISTANCIADOR*
	51230	*01*	*PARAF. CAB. SEXT. M8 x 50mm DIN 933*
05	*05-0441*	*01*	*POLIA MOVIDA*
	50851	*05*	*CORREIA 3V 560 SUPER HC "GATES" GOODYE*
	09174	*04*	*PORCA P/ PARAFUSO NIVELADOR*
	51262	*04*	*ARRUELA LISA M10 DIN 125*
	52019	*01*	*PARAF. CAB. SEXT. INT. M8 x 30mm*
	51229	*01*	*PARAF. CAB. SEXT. M8 x 35mm*
	51252	*01*	*PORCA SEXTAVADA M8*
	05-0383	*01*	*CHAPA MOLA*
	51424	*09*	*PARAF. CAB. SEXT. M6 x 10mm*
	05-0385	*01*	*SUB CONJ. SUPORTE DO PARAFUSO*

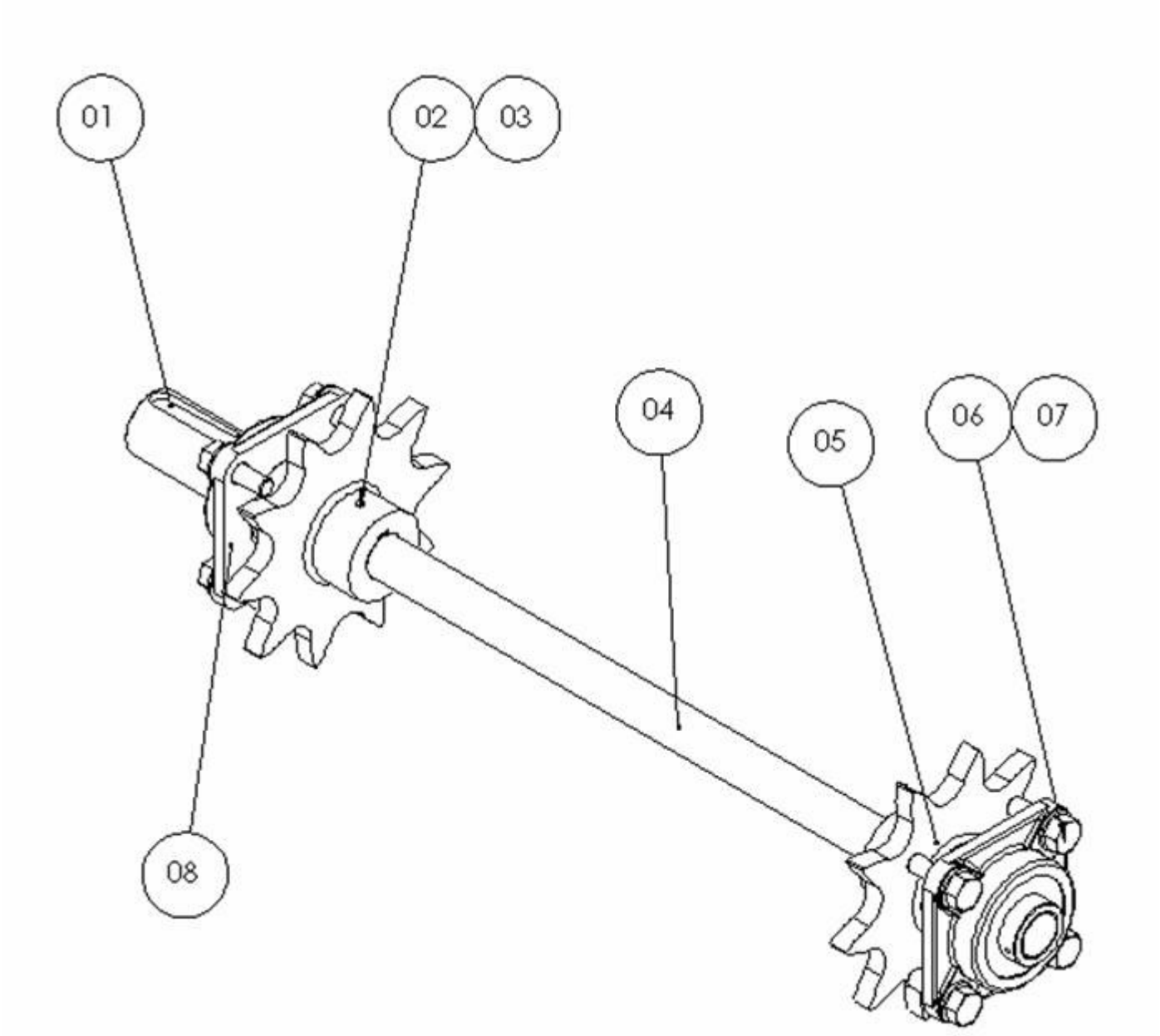
06	*05-1291*	*01*	*ANEL DISTANCIADOR DA POLIA*
01	*05-1288*	*01*	*MANCAL BI-PARTIDO MONTADO*
18	*05-1308*	*01*	*TAMPA INTERNA LADO ACIONAMENTO*
04	*05-1283*	*02*	*LABIRINTO INTERNO*
17	*05-1315*	*01*	*TAMPA INTERNA LADO COMANDO*
09	***05-0731***	***01***	***CONJ. TRAVA***
	52378	*16*	*PARAF. CAB. CHATA SEXT. INT. M6 X 15mm*
02	*05-1293*	*01*	*LABIRINTO EXTERNO LADO ACIONAMENTO*
10	*05-0832*	*01*	*ARRUELA ESPECIAL D. 63,5 X F.12 X ESP.5mm*
12	*05-1295*	*01*	*TAMPA EXTERNA LADO COMANDO*
11	*05-1292*	*01*	*CHAPA PROTEÇÃO DO MANCAL*
14	*50236*	*01*	*ROLAMENTO SKF 6210 C3 EXPLORER*
13	*56537*	*01*	*ROLAMENTO SKF 6310 C3 EXPLORER*
17	*53055*	*04*	*ARRUELA PRESSAO M12*
16	*05-1309*	*01*	*TAMPA EXTERNA LADO ACIONAMENTO*

05-1360 = CONJUNTO CABEÇOTE SUPERIOR



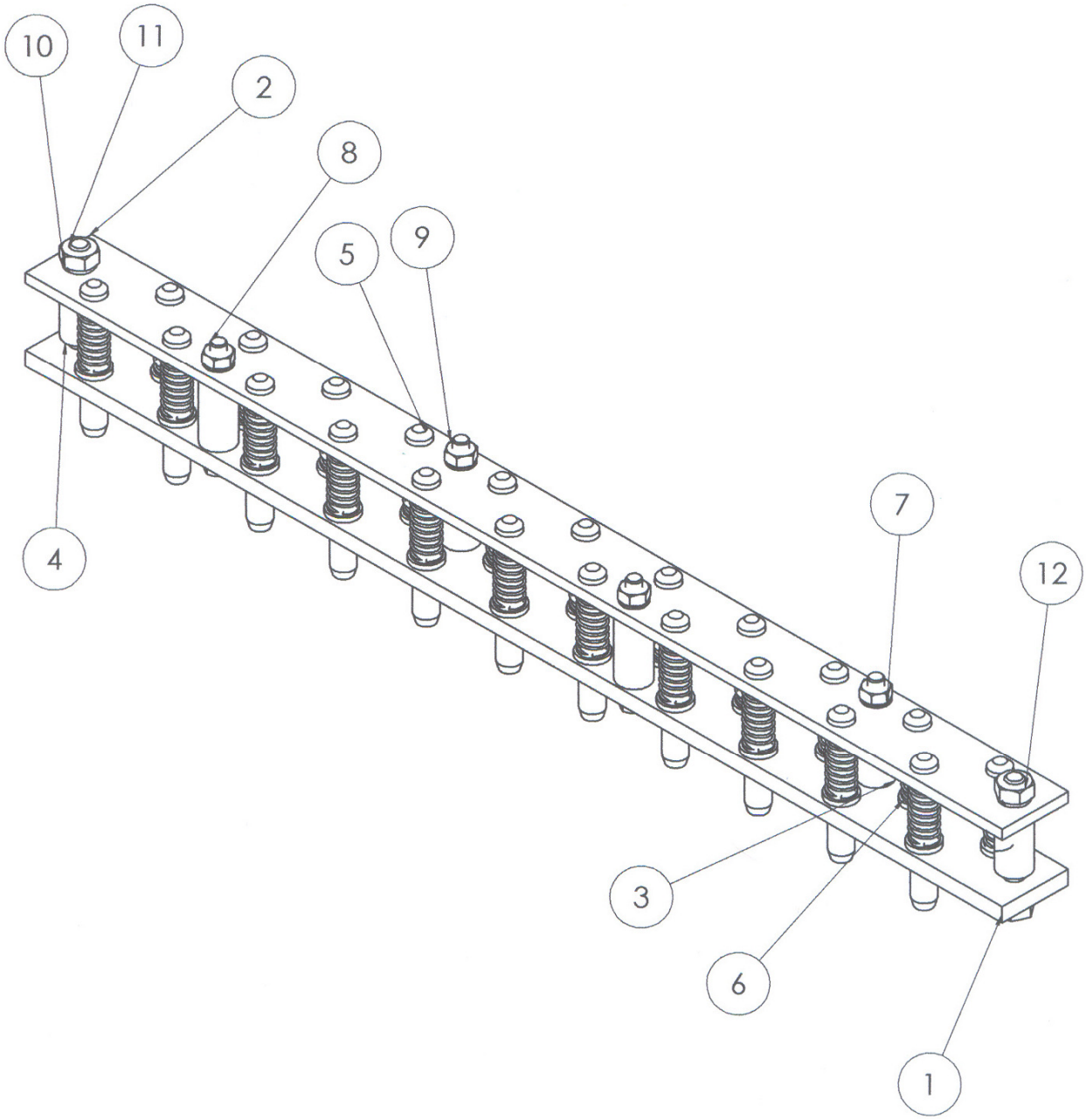
ITEM	*REF.*	*QTDE*	*DENOMINAÇÃO*
01	*05-0817*	*01*	*CABEÇOTE PORTA FACAS D. 125mm*
02	***05-0731***	***01***	***CONJUNTO TRAVA***
03	*05-1309*	*01*	*TAMPA EXTERNA LADO ACIONAM.*
04	*05-1308*	*01*	*TAMPA INTERNA LADO ACIONAM.*
05	*05-0832*	*01*	*ARRUELA ESP.D.63,5XF12XESP. 5mm*
06	*05-0872*	*01*	*MANCAL LADO COMANDO*
07	*05-0871*	*01*	*MANCAL LADO ACIONAMENTO*
08	*54237*	*01*	*ANEL DE RET. P/ EIXO 50mm DIN 471*
09	*05-0440*	*04*	*RÉGUA DE SEGURANÇA*
10	*55547*	*04*	*FACA 630 X 38 X 6mm*
11	*55614*	*01*	*CHAV. TIPO A 14x9x74mm DIN 6885*
12	*05-0441*	*01*	*POLIA MOVIDA*
13	*05-0739*	*02*	*ANEL PRESSIONADOR ∅ 128*
14	*05-1283*	*02*	*LABIRINTO INTERNO*
15	*56537*	*01*	*ROLAM. 6310 C3 SKF EXPLORER*
16	*05-1293*	*01*	*LABIRINTO EXT. LADO ACIONAM.*
17	*05-1291*	*01*	*ANEL DISTANCIADOR DA POLIA*
18	*50236*	*01*	*ROLAM. 6210 C3 SKF EXPLORER*
19	*05-1315*	*01*	*TAMPA INT. LADO COMANDO*
20	*05-1295*	*01*	*TAMPA EXTERNA LADO COMANDO*
	52658	*02*	*GRAXEIRA RF-M6*
	51234	*01*	*PAR.. CAB. SEXT. M10x40mm DIN 933*
	53068	*08*	*MOLA HELIC. D. 6,9 x A0,9 x 50mm*
	50788	*36*	*PARAF. ESP. W3/8”x 14mm REG. SEG.*
	52378	*16*	*PARAF.. CAB. CH SEX. INT. M6x15mm*
	55411	*04*	*PAR. CAB. SEXT. M12x155mm DIN 931*
	55318	*05*	*CORREIA 3V 670 SUPER HC GATE*

05-0024 = CONJUNTO EIXO DE TRAÇÃO DA ESTEIRA



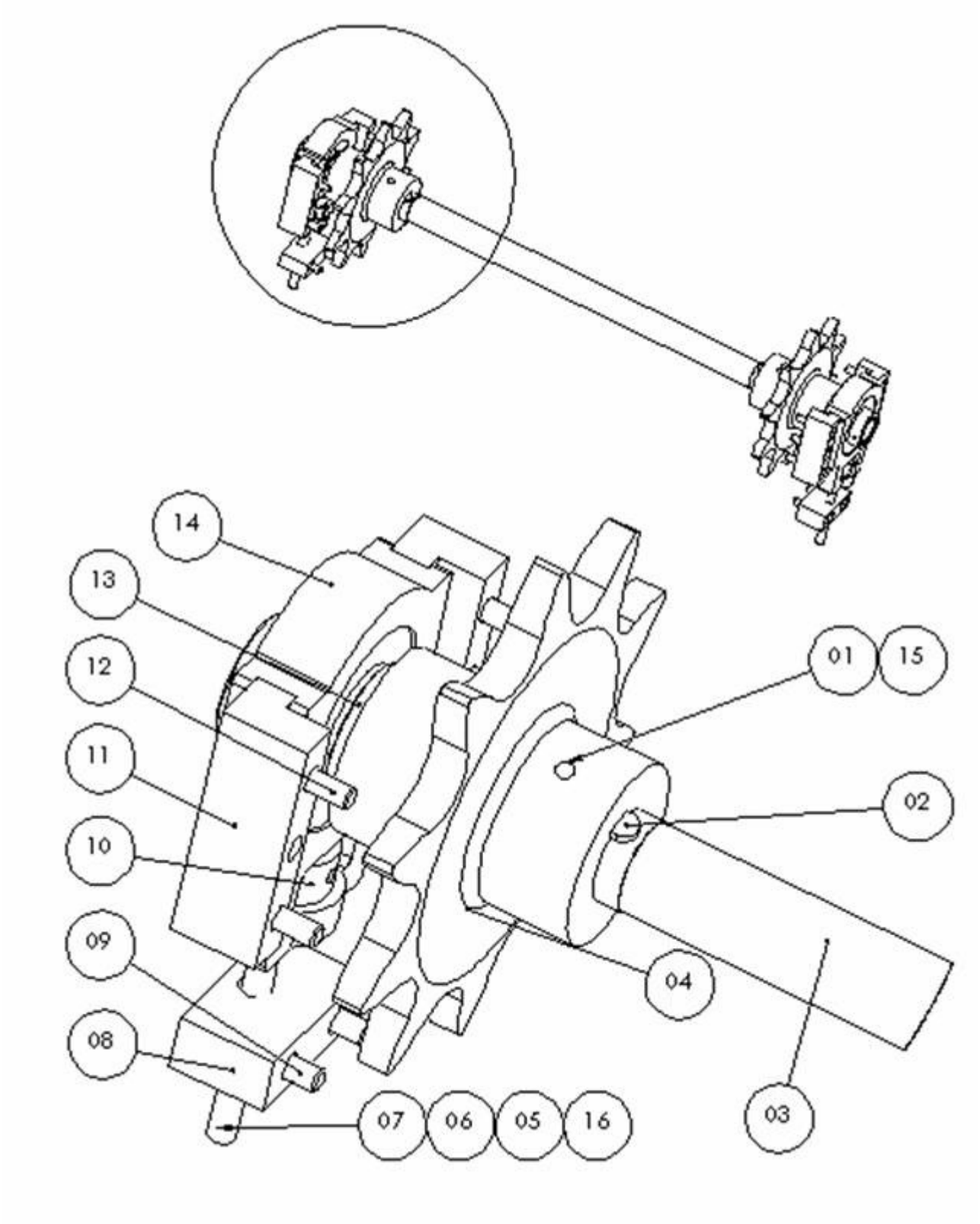
ITEM	*REF.*	*QTDE*	*DENOMINAÇÃO*
01	*51849*	*02*	*CHAVETA TIPO "A " 12x8x110 DIN 6885*
02	*54460*	*02*	*PARAF. S/ CAB. SEXT. INT. M8 x 25mm DIN 933*
03	*51252*	*02*	*PORCA SEXTAVADA M8 DIN 934*
04	*05-0428*	*01*	*EIXO DE TRAÇÃO SAÍDA*
05	*05-0268*	*02*	*SUB-CONJ. ENGRENAGEM DE CORRENTE*
06	*52597*	*08*	*PARAF. CAB. SEXT. M16 x 50mm DIN 931*
07	*52732*	*08*	*ARRUELA LISA M16 DIN 125*
08	*55321*	*02*	*MANCAL FRM F-308-U C3*
	56674	*01*	*CAVETA TIPO "A" 14x9x50mm DIN 6885*

05-0015 = CONJUNTO SEGMENTO DA ESTEIRA



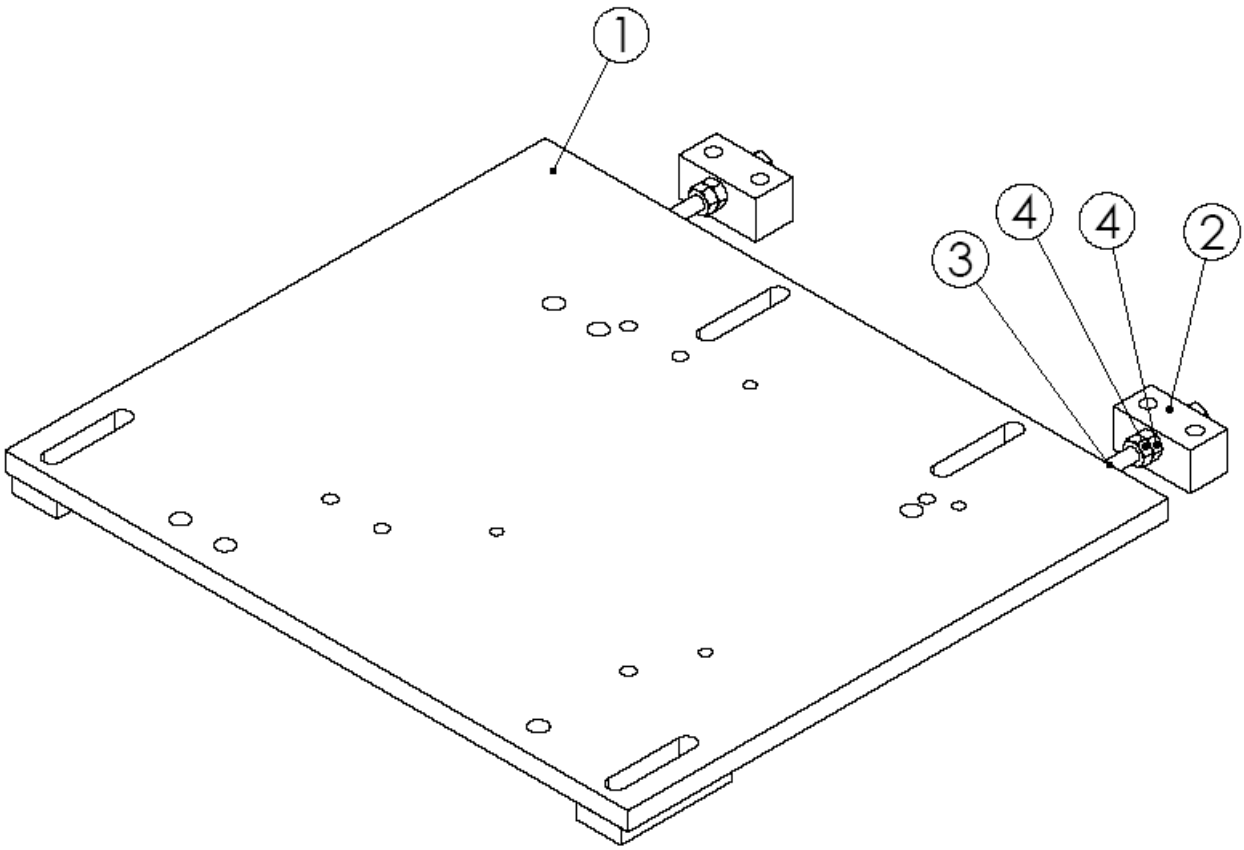
ITEM	REF.	QUANT.	DENOMINAÇÃO
01	*05-0201*	*01*	*TRAVESSA DA ESTEIRA COM PINOS*
02	*05-0202*	*01*	*TRAVESSA DA ESTEIRA COM PINOS*
03	*05-0205*	*04*	*TUBO DISTANCIADOR*
04	*05-0206*	*02*	*TUBO DISTANCIADOR*
05	*55890*	*22*	*HASTE ESP. AÇO 102 4,8PO 13X86,5*
06	*55082*	*22*	*MOLA HELICOIDAL D. 15,5 X A.1,2 X 48m*
07	*51382*	*08*	*ARRUELA DE PRESSÃO M8 DIN 7980*
08	*53277*	*04*	*PARAF. CAB. SEXT. M8 X 70mm DIN 933*
09	*51252*	*04*	*PORCA SEXT. M8 DIN 934*
10	*51383*	*04*	*ARRUELA DE PRESSÃO M10 DIN 7980*
11	*51408*	*02*	*PARAF. CAB. SEXT. M10 X 70mm DIN 933*
12	*52176*	*02*	*PORCA AUTO-TRAVANTE M10 DIN 985*

05-0014 = CONJUNTO EIXO ESTICAMENTO DA ESTEIRA



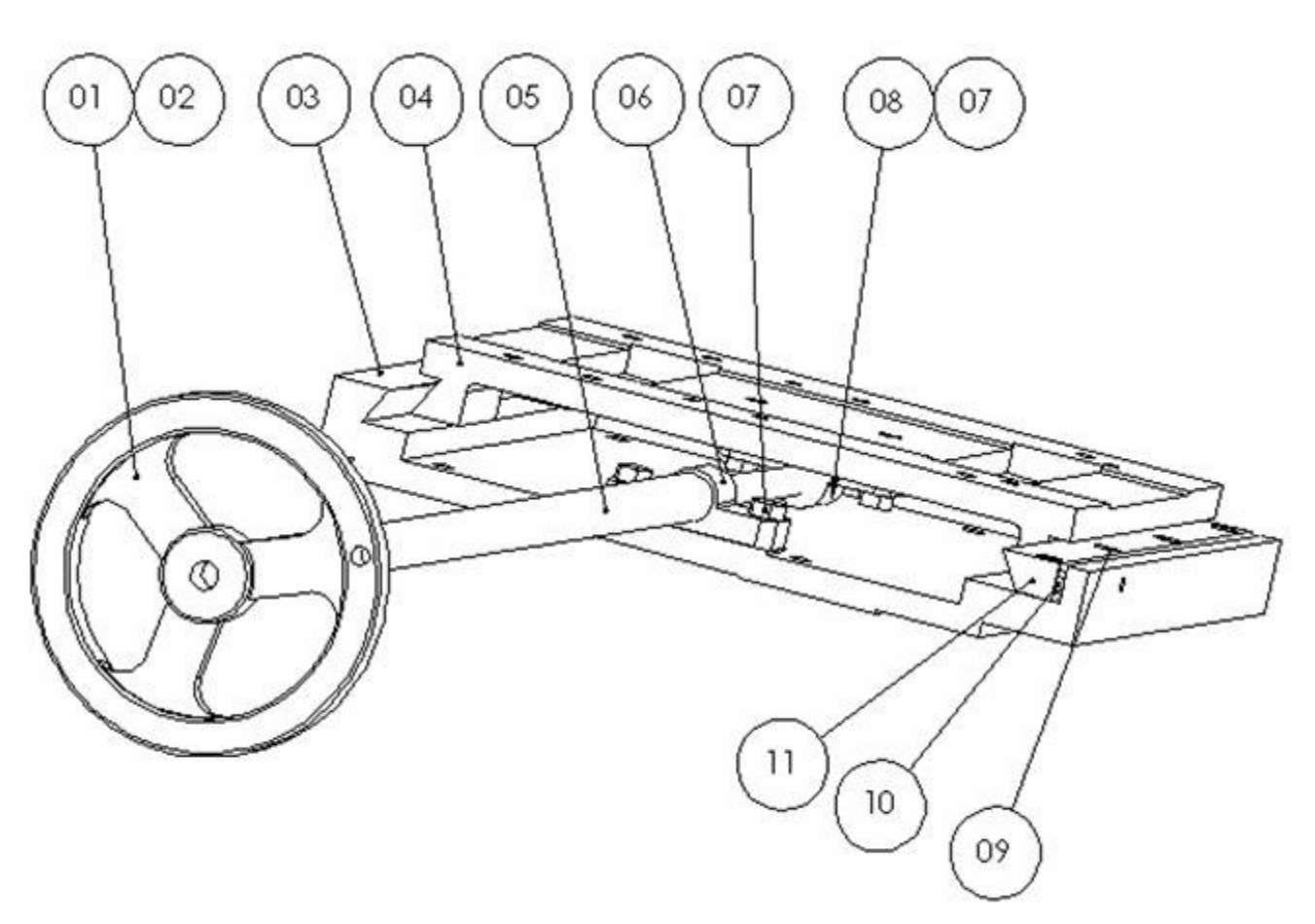
ITEM	*REF.*	*QTDE*	*DENOMINAÇÃO*
01	*54460*	*02*	*PARAF. S/ CAB. SEXT. INT. M8 x 25mm DIN 933*
02	*51849*	*02*	*CHAVETA TIPO "A " 12 x 8 x 110mm DIN 6885*
03	*05-0269*	*01*	*EIXO ESTICAMENTO ESTEIRA ENTRADA*
04	*05-0268*	*02*	*SUB-CONJUNTO ENGRENAGEM DE CORRENTE*
05	*51254*	*04*	*PORCA SEXTAVADA M12 DIN 934-8*
06	*55409*	*02*	*MOLA HELICOIDAL D. 27 x A 6,0 x 41mm*
07	*05-0273*	*02*	*FUSO ESTICADOR*
08	*05-0272*	*02*	*SUPORTE*
09	*50599*	*02*	*ARRUELA LISA 1/2*
10	*05-0275*	*02*	*PORCA*
11	*05-0271*	*04*	*RÉGUA GUIA*
12	*51244*	*12*	*PARAF. CAB. SEXT. INT. M10 x 40mm*
13	*05-0274*	*02*	*ANEL DISTANCIADOR*
14	*55322*	*02*	*MANCAL T 308 UC3*
15	*51252*	*02*	*PORCA SEXTAVADA M8 DIN 934*
	55322	*02*	*MANCAL T 308 UC3*

05-0013 = CONJUNTO BASE MOTOR PLAINA SUPERIOR



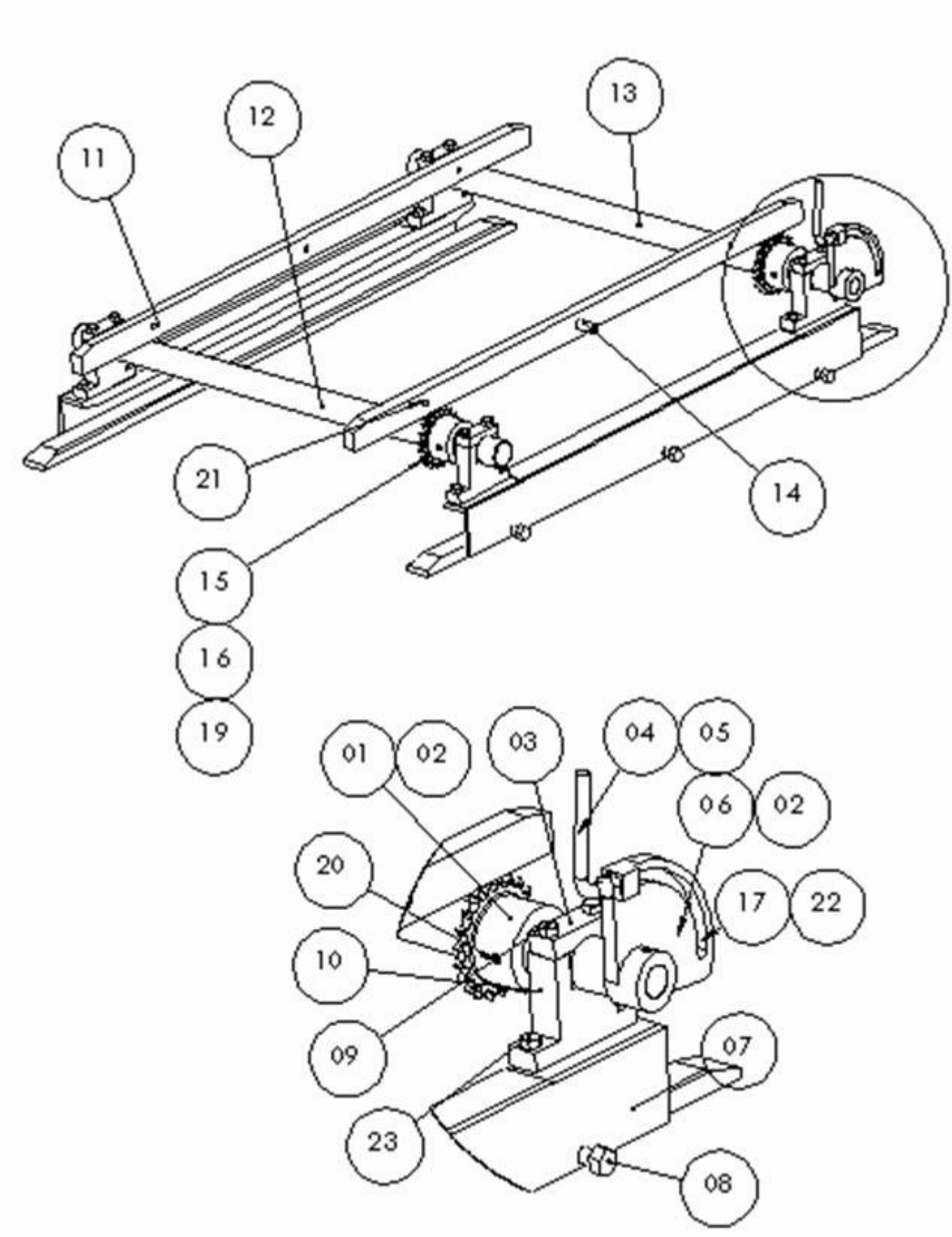
ITEM	*REF.*	*QTDE*	*DENOMINAÇÃO*
01	*05-0943*	*01*	*SUB-CONJUNTO BASE P/ MOTOR*
02	*05-0325*	*02*	*SUB-CONJUNTO ESTICADOR*
03	*51253*	*04*	*PORCA SEXTAVADA M10 DIN 934-8*
04	*05-0321*	*02*	*SUPORTE DO FUSO*
05	*51235*	*04*	*PARAF. CAB. SEXT. M10 x 50mm DIN 933*
06	*51262*	*04*	*ARRUELA LISA M10 DIN 125*
07	*51512*	*04*	*PARAF. CAB. SEXT. M12 x 40mm DIN 933*
08	*51263*	*04*	*ARRUELA LISA M12 DIN 7980*
09	*51239*	*08*	*PARAF. CAB. SEXT. M12 x 50mm P/ M. 20 À 30CV*
10	*51253*	*06*	*PORCA M10*

05-0012 = CONJUNTO BASE MOTOR PLAINA INFERIOR



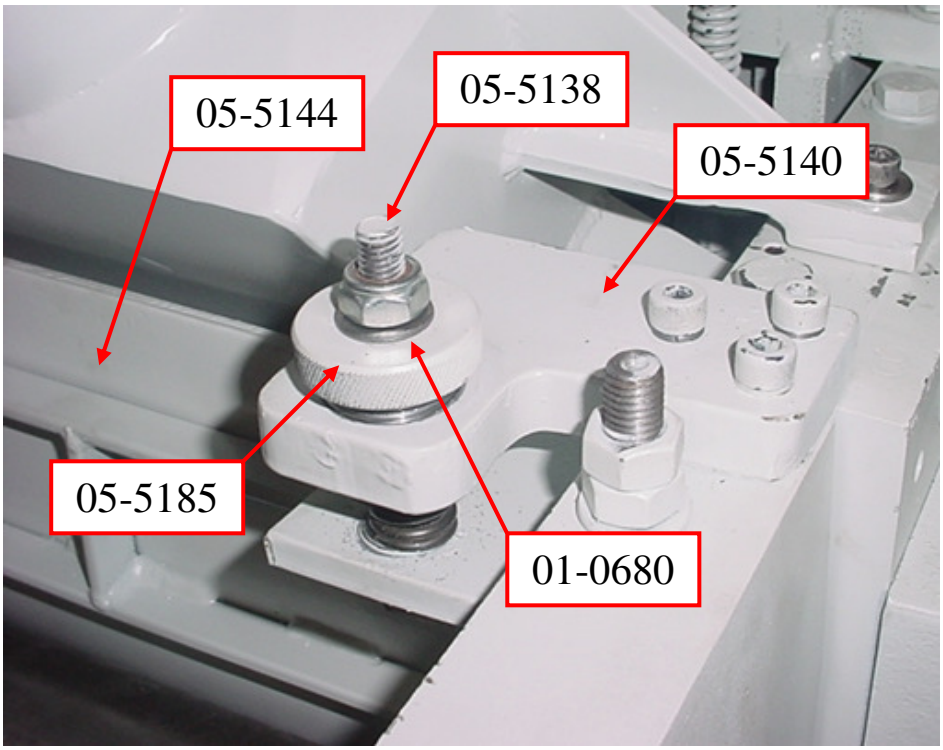
ITEM	*REF.*	*QTDE*	*DENOMINAÇÃO*
01	*01-4167*	*01*	*VOLANTE*
02	*52381*	*01*	*PINO ELÁSTICO DIAM.4 x 30mm DIN 1481*
03	*05-0290*	*01*	*SUPORTE DA BASE*
04	*05-0289*	*01*	*BASE PARA MOTOR*
05	*05-0294*	*01*	*FUSO DO ESTICADOR*
06	*05-0292*	*01*	*MANCAL*
07	*51232*	*04*	*PARAF. CAB. SEXT. M10 x 30mm DIN 933*
08	*05-0291*	*01*	*PORCA*
09	*52019*	*04*	*PARAF. CAB. SEXT. INT. M8 x 30mm*
10	*51424*	*04*	*PARAF. CAB. SEXT. M6 x 10mm DIN 933*
11	*05-0293*	*01*	*RÉGUA GUIA*
12	*51678*	*02*	*PORCA SEXTAVADA M16 DIN 934*
	51262	*04*	*ARRUELA LISAM10*
	51233	*04*	*PARAF. CAB. SEXT. M10 X 35mm*
	51239	*04*	*PARAF. CAB. SEXT. M12 X 50mm*
	51263	*04*	*ARRUELA LISA M12*

05-0011 = CONJUNTO REGULAGEM ALTURA DA ESTEIRA



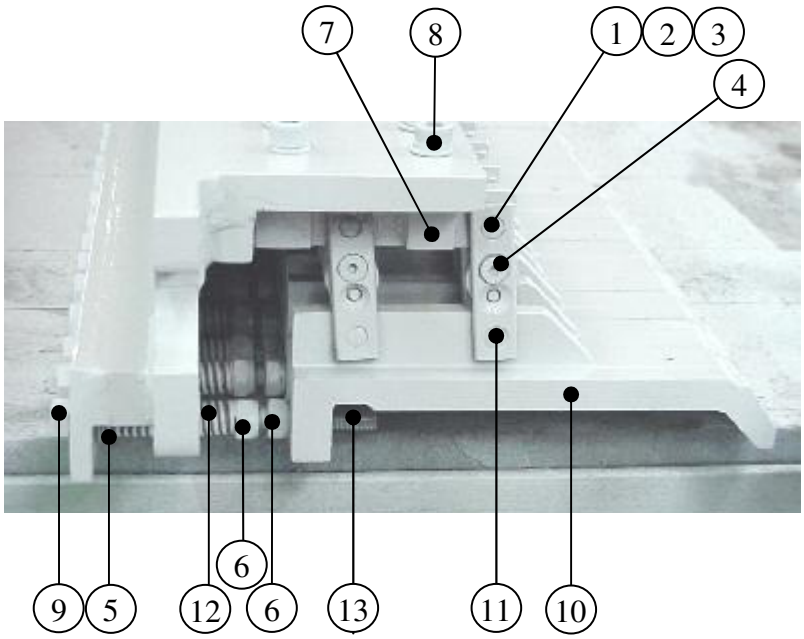
ITEM	*REF.*	*QTDE*	*DENOMINAÇÃO*
01	*05-0264*	*02*	*ENGRENAGEM DE CORRENTE*
02	*51457*	*02*	*PARAF. S/ CAB. SEXT. INT. M8 x 10mm*
03	*05-0265*	*04*	*TAMPA*
04	*05-0259*	*01*	*ALAVANCA*
05	*51253*	*01*	*PORCA SEXTAVADA M10 DIN 934-8*
06	*05-0251*	*01*	*NIVELADOR DA ESTEIRA*
07	*05-0255*	*02*	*SUB-CONJUNTO GUIA DA ESTEIRA*
08	*05-0266*	*06*	*PARAFUSO*
09	*51228*	*16*	*PARAF. CAB. SEXT. M8 x 30mm DIN 933*
	51261	*08*	*ARRUELA LISA M8 DIN 125*
10	*05-0252*	*04*	*MANCAL*
11	*05-0258*	*02*	*APOIO DA ESTEIRA*
12	*05-0257*	*01*	*EIXO EXCÊNTRICO*
13	*05-0256*	*01*	*EIXO EXCÊNTRICO*
14	*05-0267*	*06*	*TUBO DISTANCIADOR*
15	*54503*	*1,78*	*CORRENTE ERK ½" x 5/16"- 08B-1 DIN 8187*
16	***05-0040***	***01***	***CONJUNTO ESTICADOR DE CORRENTE***
17	*52652*	*01*	*MAÇANETA GN-300-78 M10 x 32mm PRETO*
18	*55124*	*01*	*ESFERA DE BAQUILETE EP-032-M10*
19	*54524*	*02*	*ELO EMENDA SIMPLES C/ GRAMPO 08 B-1*
20	*53385*	*04*	*PARAF. S/ CAB. SEXT. INT. M8 x 20mm*
21	*51911*	*06*	*PARAF. CAB. SEXT. M8 x 60mm*
22	*51262*	*01*	*ARRUELA LISA M10*
23	*51206*	*04*	*PARAF. CAB. SEXT. M8 x 25mm*
	51252	*04*	*PORCA SEXT. M8*

05-5146 = CONJ. PRESSIONADOR DE SAIDA FERREMENTA SACÁVEL



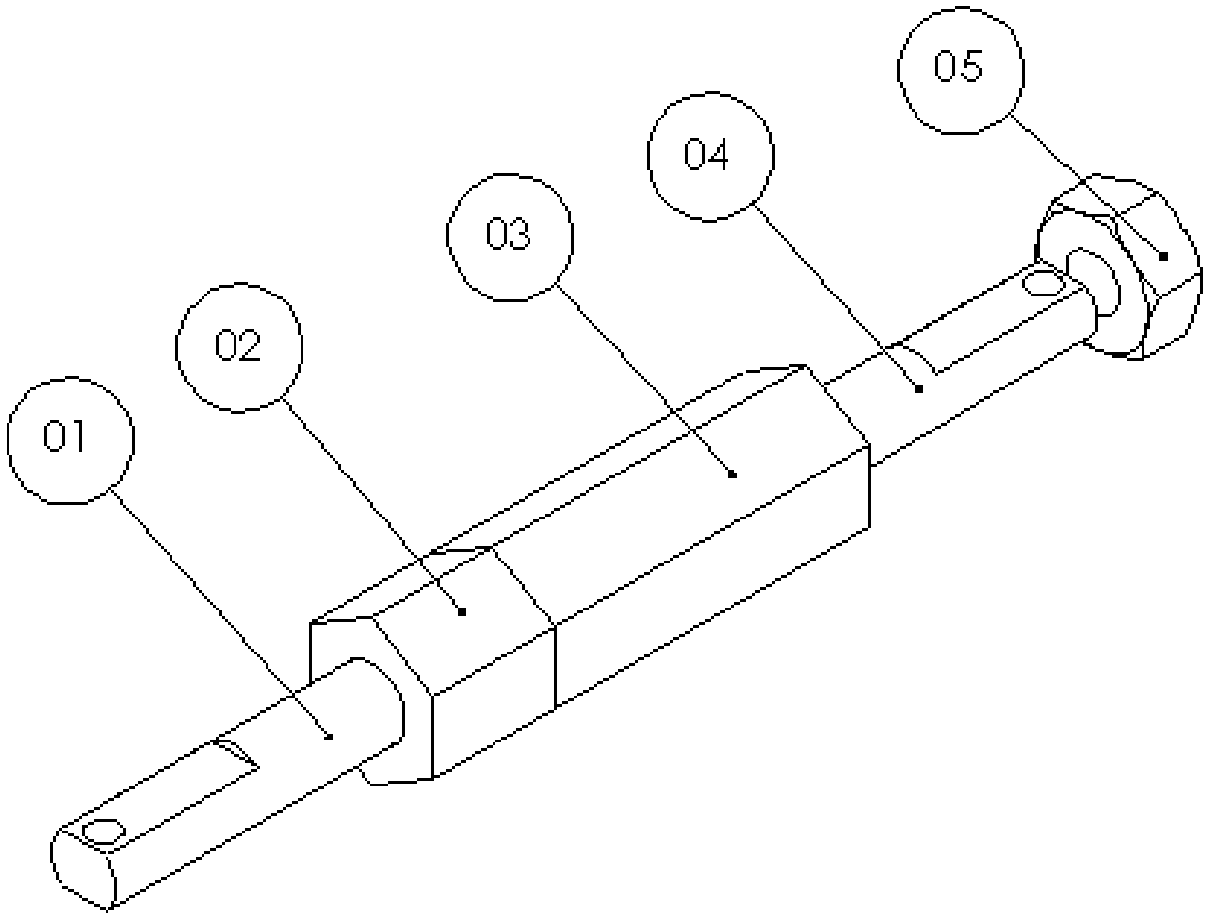
ITEM	QTDE	DESCRIÇÃO
05-5138	02	PARAFUSO
05-5140	02	SUPORTE DO PRESSIONADOR
50668	02	MOLA HELICOIDAL
51492	06	PARAF. C/ CAB. SEXT. INT. M8x35mm
51382	06	ARRUELA DE PRESSÃO M8
05-5144	01	SUB-CONJ. PRESSIONADOR DE SAIDA
05-5185	02	PORCA DE REGULAGEM
52176	02	PORCA AUTO TRAVANTE
01-0680	02	ARRUELA LISA Ø21 x F.10,5 x 3mm
52466	02	PARAF. CAB. SEXT. M10 x 80mm
52019	06	PARAF. C/ CAB. SEXT. INT. M8 x 30mm

05-0810 = CONJ. PRESSIONADOR DE ENTRADA SECCIONADO



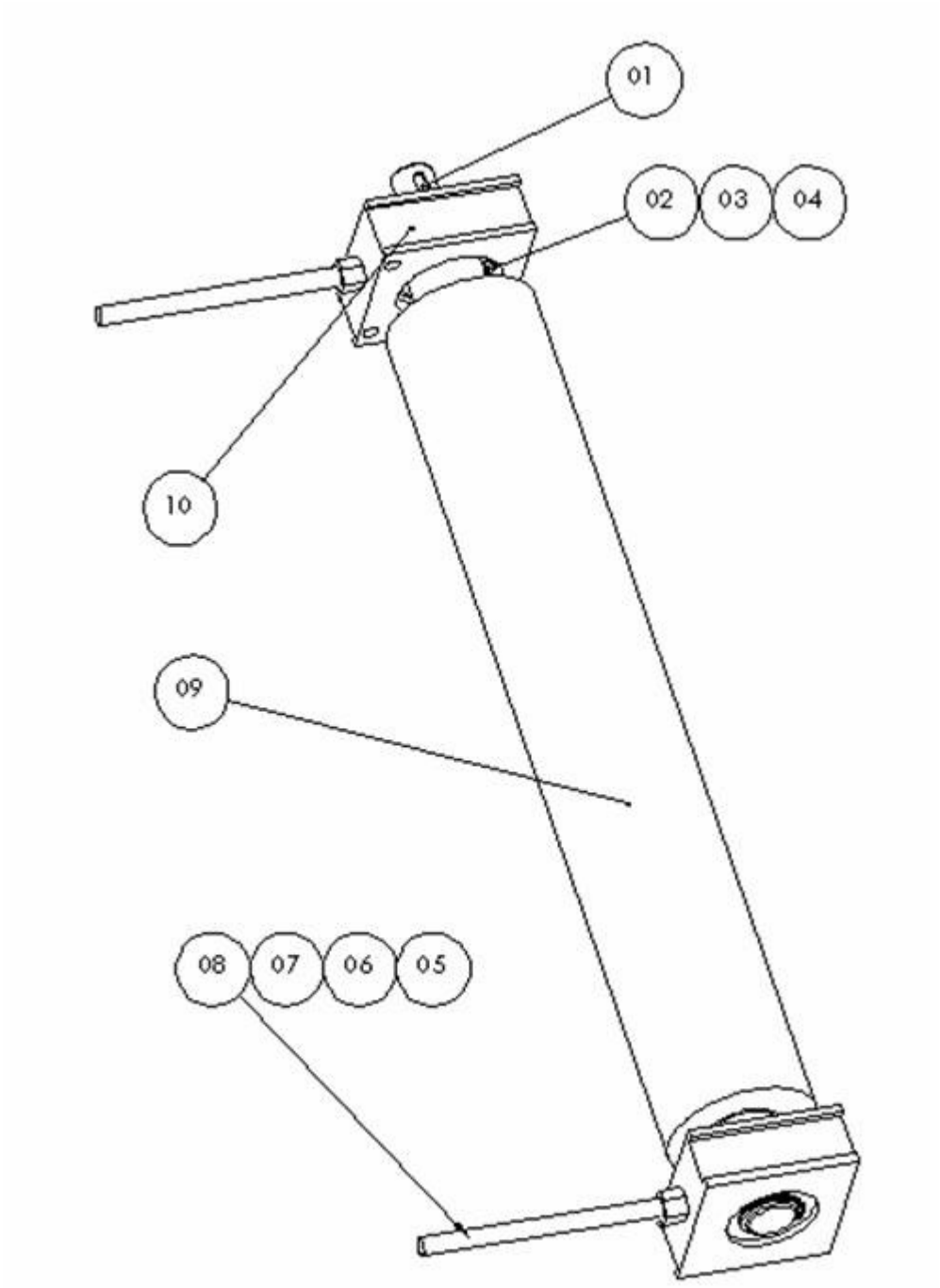
ITEM	*REF.*	*QTDE*	*DENOMINAÇÃO*
01	*05-0501*	*32*	*SUB-CONJ. ELO*
02	*05-0504*	*32*	*CHAPA LATERAL*
03	*05-0503*	*32*	*CALCO*
04	*52378*	*64*	*PARAF. CAB. CHATA SEXT INT M 6 x 15*
05	*51262*	*48*	*ARRUELA LISA DIN 125*
06	*52176*	*32*	*PORCA AUTO-TRAV. M 10 DIN 985*
07	*05-0505*	*16*	*SUPORTE FIXO*
08	*51244*	*32*	*PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M10 x 40mm*
09	*51383*	*32*	*ARRUELA PRESS. M10 DIN 7980*
10	*05-0805*	*16*	*PRESSIONADOR 37,8mm*
11	*56001*	*64*	*BUCHA CILINDRICA D U 10x12x10mm*
12	*54644*	*16*	*MOLA HELICOIDAL D.15 x A.2 x 75,2mm*
13	*05-0807*	*16*	*SUB-CONJ. PARAFUSO M10x130mm*
	51239	*4*	*PARAF. CAB. SEXT M12 X 50MM DIN 933*
	51263	*4*	*ARRUELA LISA M 12 DIN 125*
	53055	*4*	*ARRUELA PRESS. M12 DIN 7980*
	05-0806	*1*	*SUB-CONJ. TRAVESSA DIST. 38,75mm*

05-0040 = CONJUNTO ESTICADOR DE CORRENTE



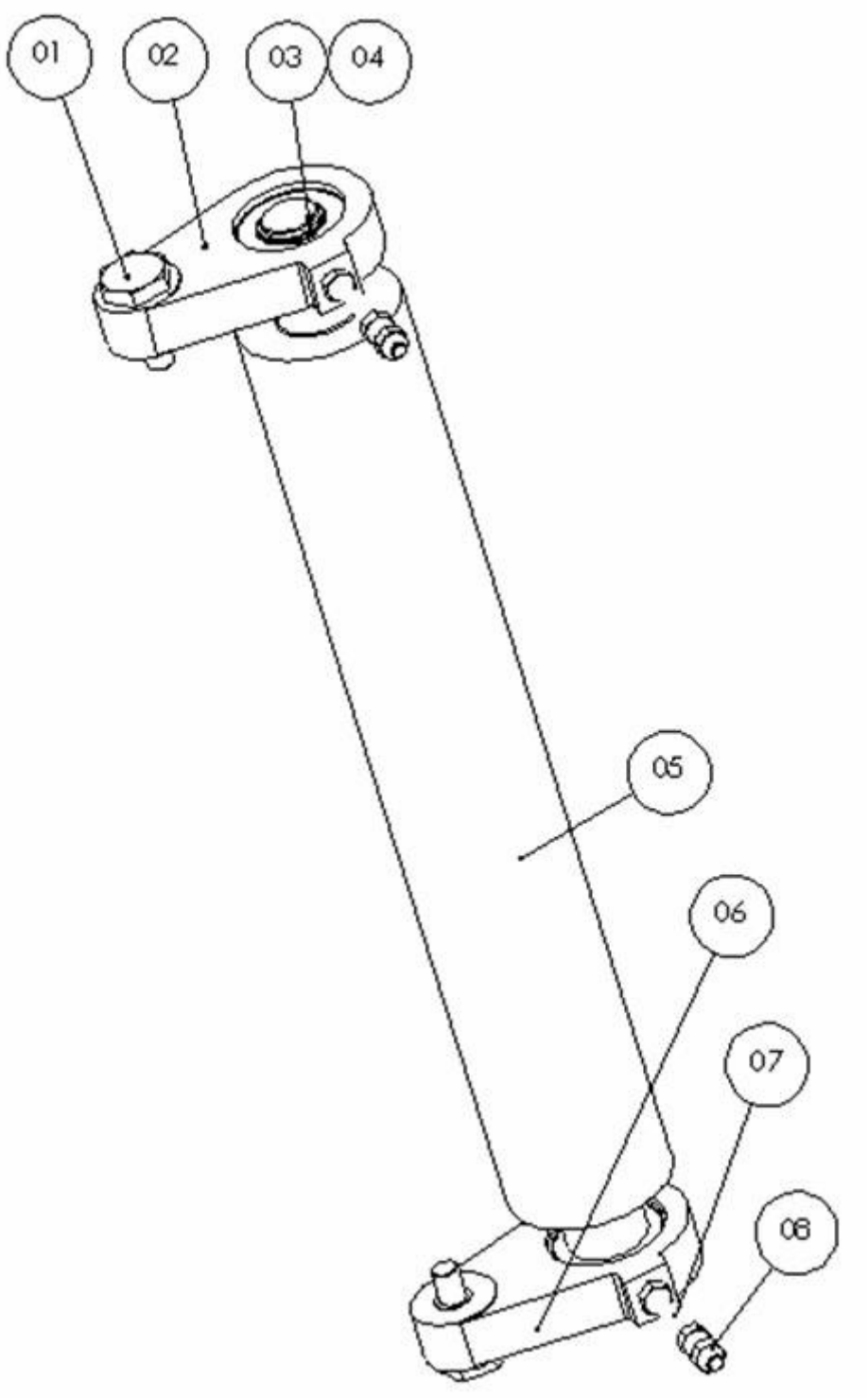
ITEM	*REF.*	*QTDE*	*DENOMINAÇÃO*
01	*05-0263*	*01*	*PINO*
02	*05-0261*	*01*	*PORCA*
03	*05-0260*	*01*	*PORCA*
04	*05-0262*	*01*	*FUSO*
05	*51253*	*01*	*PORCA SEXTAVADA M10 DIN 934-8*

05-0026 = CONJUNTO ROLO TRAÇÃO LISO



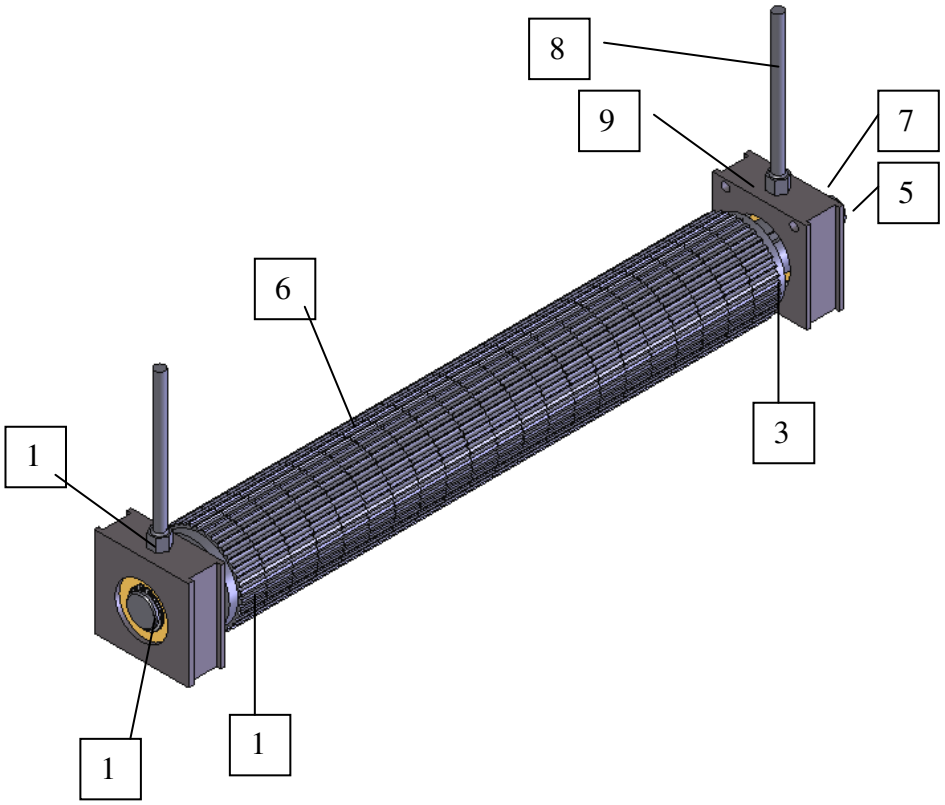
ITEM	*REF.*	*QTDE*	*DENOMINAÇÃO*
01	*53759*	*01*	*CHAVETA TIPO "C" 8 x 7 x 36mm ABNT P-PB122*
02	*55316*	*02*	*ROLAMENTO AUTOCOMPENSADOR 2207E 2RS1*
03	*53706*	*01*	*ANEL DE RETENÇÃO P/ EIXO 35mm DIN 471*
04	*51888*	*02*	*ANEL DE RETENÇÃO P/ FURO 72mm DIN 472*
05	*51254*	*04*	*PORCA SEXT. M12 DIN 934-8*
06	*51263*	*04*	*ARRUELA LISA M12 DIN 125*
07	*55613*	*02*	*MOLA HELICOIDAL D. 22 x A 4 x 60mm*
08	*05-0244*	*02*	*FUSO*
09	*05-0279*	*01*	*ROLO DE TRAÇÃO*
10	*05-0243*	*02*	*MANCAL PARA ROLO FLUTUANTE*
11	*51254*	*12*	*PORCA SEXT. M12*

05-0019 = CONJUNTO ROLO LIVRE



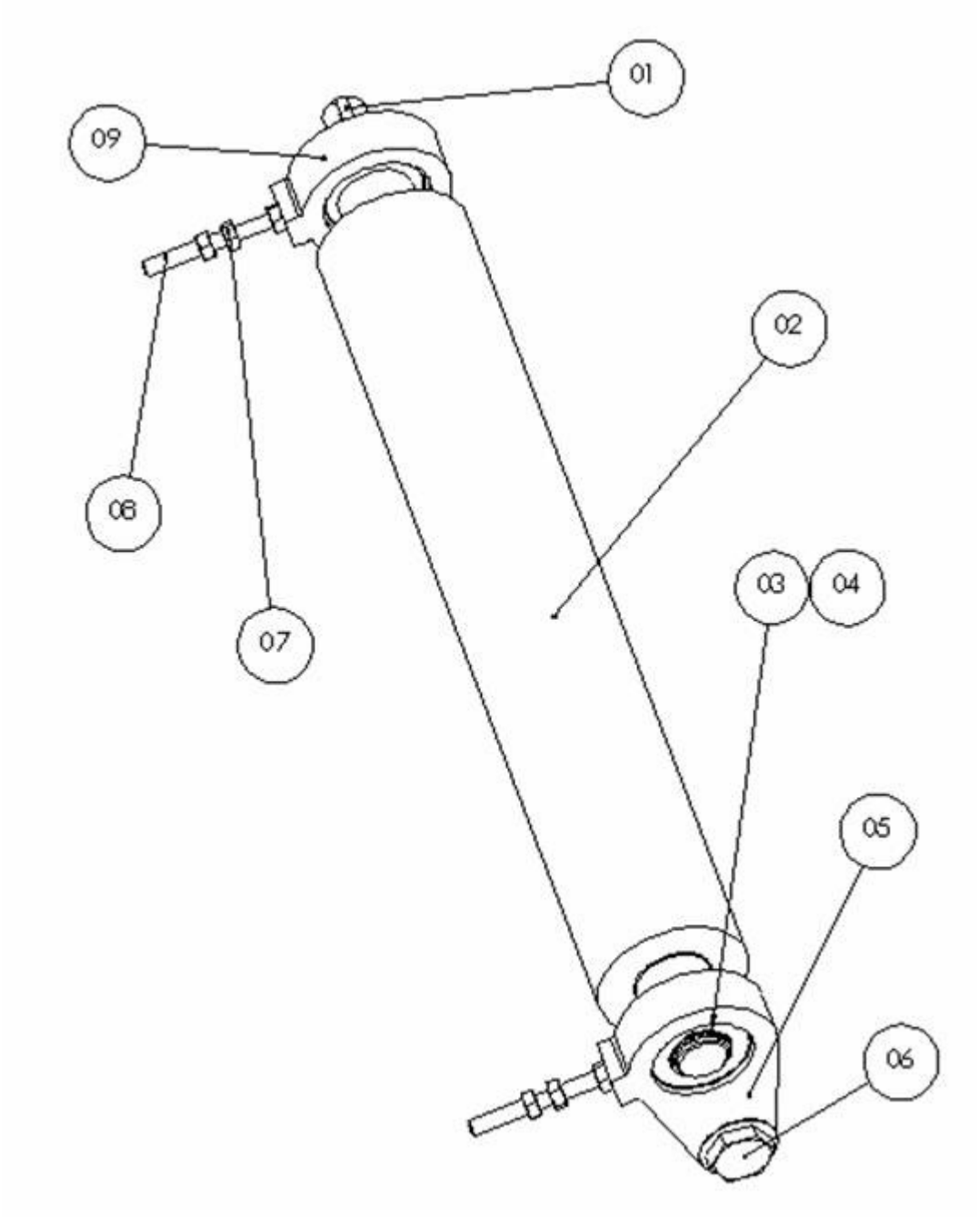
ITEM	*REF.*	*QTDE*	*DENOMINAÇÃO*
01	*05-0353*	*02*	*PARAFUSO DO MANCAL*
02	*05-0352*	*01*	*MANCAL ESQUERDO*
03	*55316*	*02*	*ROLAMENTO AUTOCOMPENSADOR 2207E 2RS1*
04	*53706*	*01*	*ANEL DE RETENÇÃO P/ EIXO 35mm DIN 471*
05	*05-0280*	*01*	*ROLO LIVRE*
06	*05-0351*	*01*	*MANCAL DIREITO*
07	*05-0354*	*02*	*FUSO M10 x 110mm*
08	*51253*	*06*	*PORCA SEXTAVADA M10 DIN 934-8*

05-0590 = CONJUNTO ROLO DE AVANÇO SECCIONADO



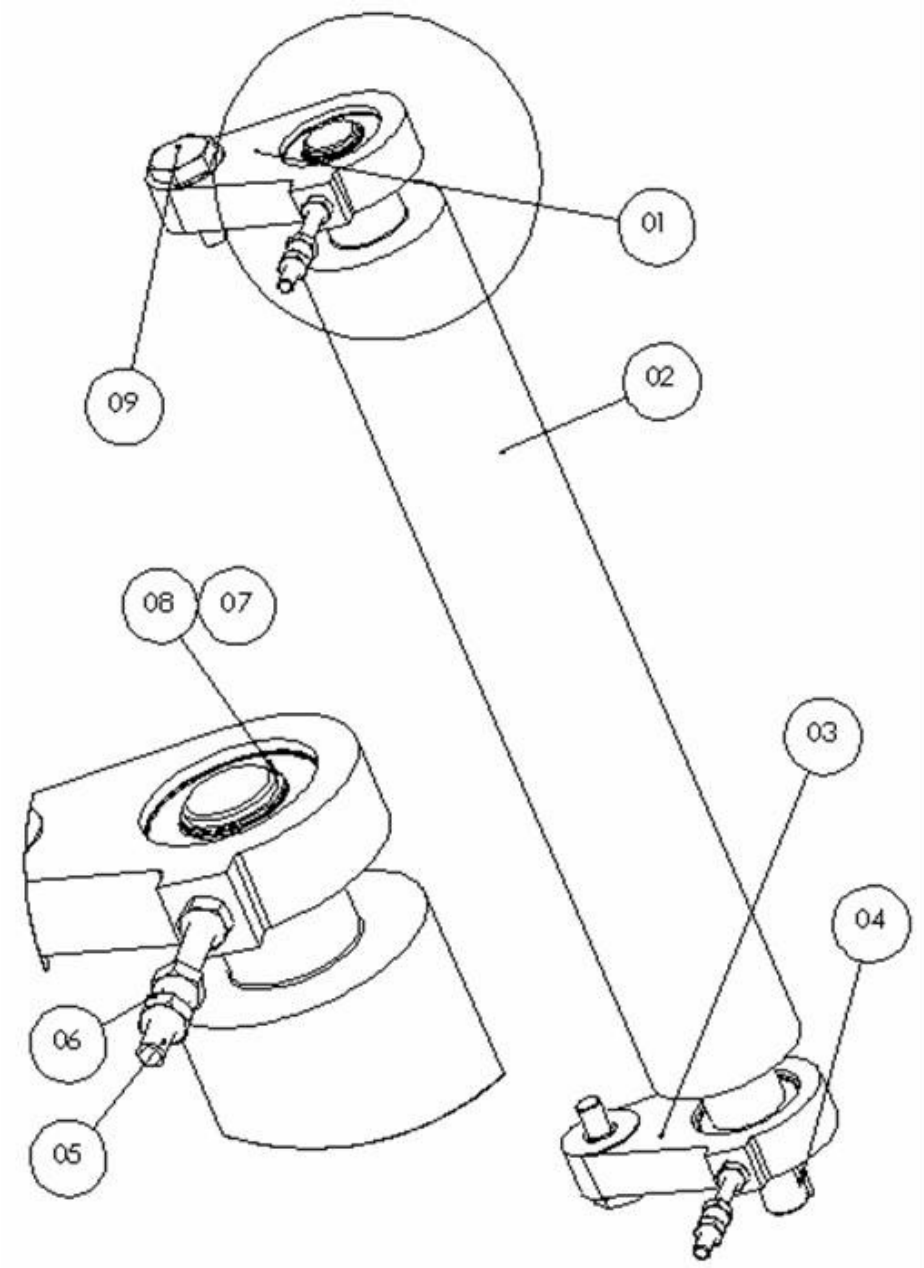
ITEM	*REF.*	*QTDE*	*DENOMINAÇÃO*
01	*53706*	*1*	*ANEL DE RETENCAO P/EIXO 35MM DIN 471*
02	*51888*	*2*	*ANEL DE RETENCAO P/FURO 72MM DIN 472*
03	*05-0579*	*1*	*ANEL LIMITADOR*
	05-1764	*1*	*ANEL LIMITADOR*
04	*51263*	*2*	*ARRUELA LISA M 12DIN 125*
05	*53759*	*1*	*CHAVETA TIPO C 8x7x36MM ABNT P-PB122*
06	*05-0685*	*21*	*ROLO DE AVANCO*
07	*05-0580*	*1*	*EIXO DE TRACAO*
08	*05-0244*	*2*	*FUSO*
09	*05-0243*	*2*	*MANCAL PARA ROLO FLUTUANTE*
10	*50665*	*63*	*MOLA HELICOIDAL D.14 x A.1,5 x 38mm*
	55613	*2*	*MOLA HELICOIDAL D.22 x A.4 x 60mm*
	51206	*6*	*PARAF. CAB. SEXT.M 8 X 25MM DIN 933*
	05-0578	*63*	*PISTAO*
11	*51254*	*4*	*PORCA SEXT. M12 DIN 934 - 8*
	55316	*2*	*ROLAMENTO AUTOCOMPENSADOR 2207E 2RS1*

05-0037 = CONJUNTO ROLO TRACIONADO DA TUPIA



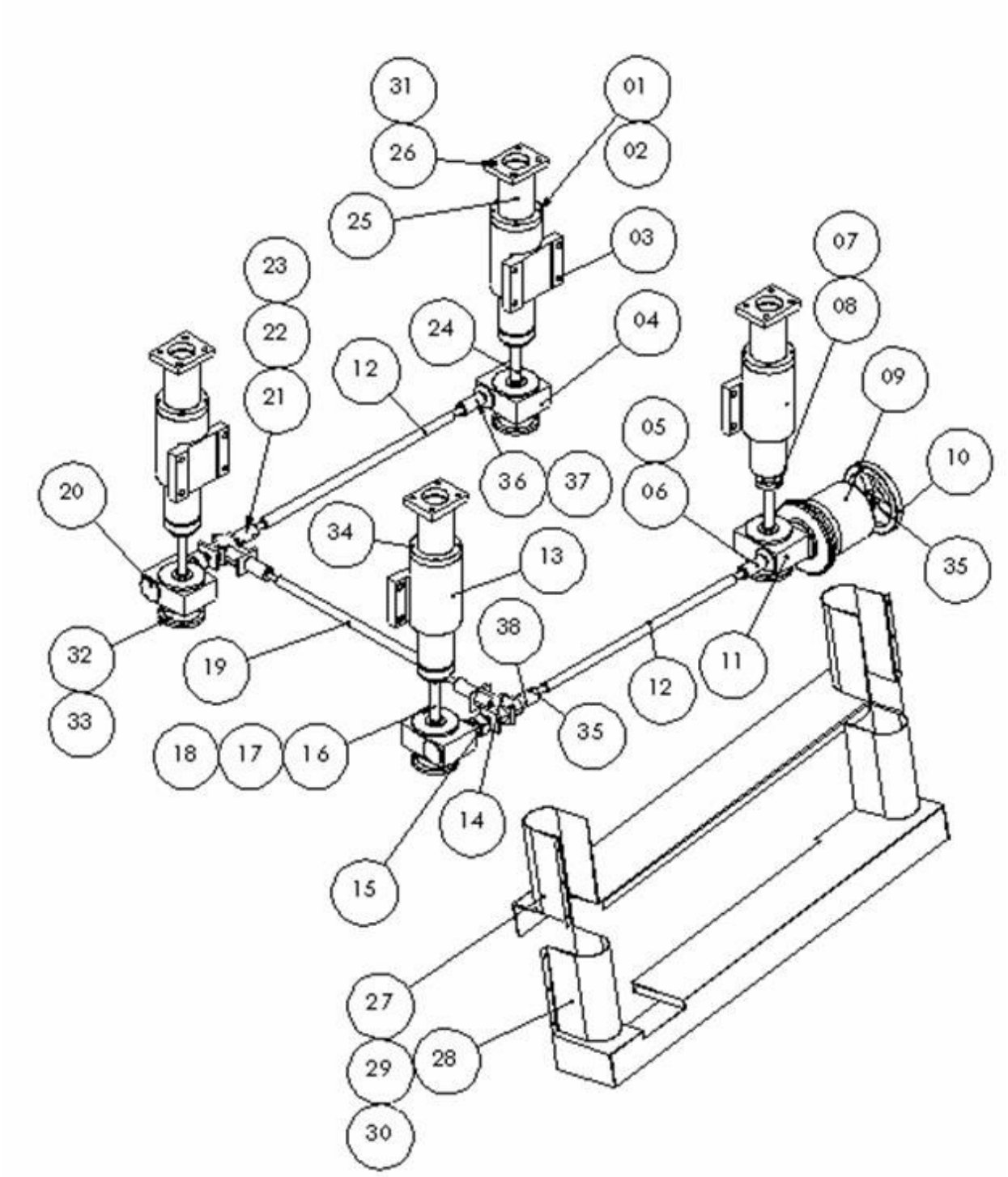
ITEM	*REF.*	*QTDE*	*DENOMINAÇÃO*
01	*53759*	*01*	*CHAVETA TIPO "C" 8 x 7 x 36mm ABNT P-PB122*
02	*05-0279*	*01*	*ROLO DE TRAÇÃO*
03	*55316*	*02*	*ROLAMENTO AUTOCOMPENSADOR 2207E 2RS1*
04	*53706*	*01*	*ANEL DE RETENÇÃO P/ EIXO 35mm DIN 471*
05	*05-0351*	*01*	*MANCAL DIREITO*
06	*05-0353*	*02*	*PARAFUSO DO MANCAL*
07	*51253*	*06*	*PORCA SEXTAVADA M10 DIN 934-8*
08	*05-0354*	*02*	*FUSO M10 x 110mm*
09	*05-0352*	*01*	*MANCAL ESQUERDO*

05-0020 = CONJUNTO ROLO TRACIONADO



ITEM	*REF.*	*QTDE*	*DENOMINAÇÃO*
01	*05-0352*	*01*	*MANCAL ESQUERDO*
02	*05-0279*	*01*	*ROLO DE TRAÇÃO*
03	*05-0351*	*01*	*MANCAL DIREITO*
05	*05-0354*	*02*	*FUSO M10x110mm*
06	*51253*	*06*	*PORCA SEXTAVADA M10 DIN 934-8*
07	*55316*	*02*	*ROLAMENTO AUTOCOMPENSADOR 2207E 2RS1*
08	*53706*	*01*	*ANEL DE RETENÇÃO P/ EIXO 35mm DIN 471*
09	*05-0353*	*02*	*PARAFUSO DO MANCAL*
10	*53759*	*01*	*CHAVETA TIPO "C" 8X7X36mm*

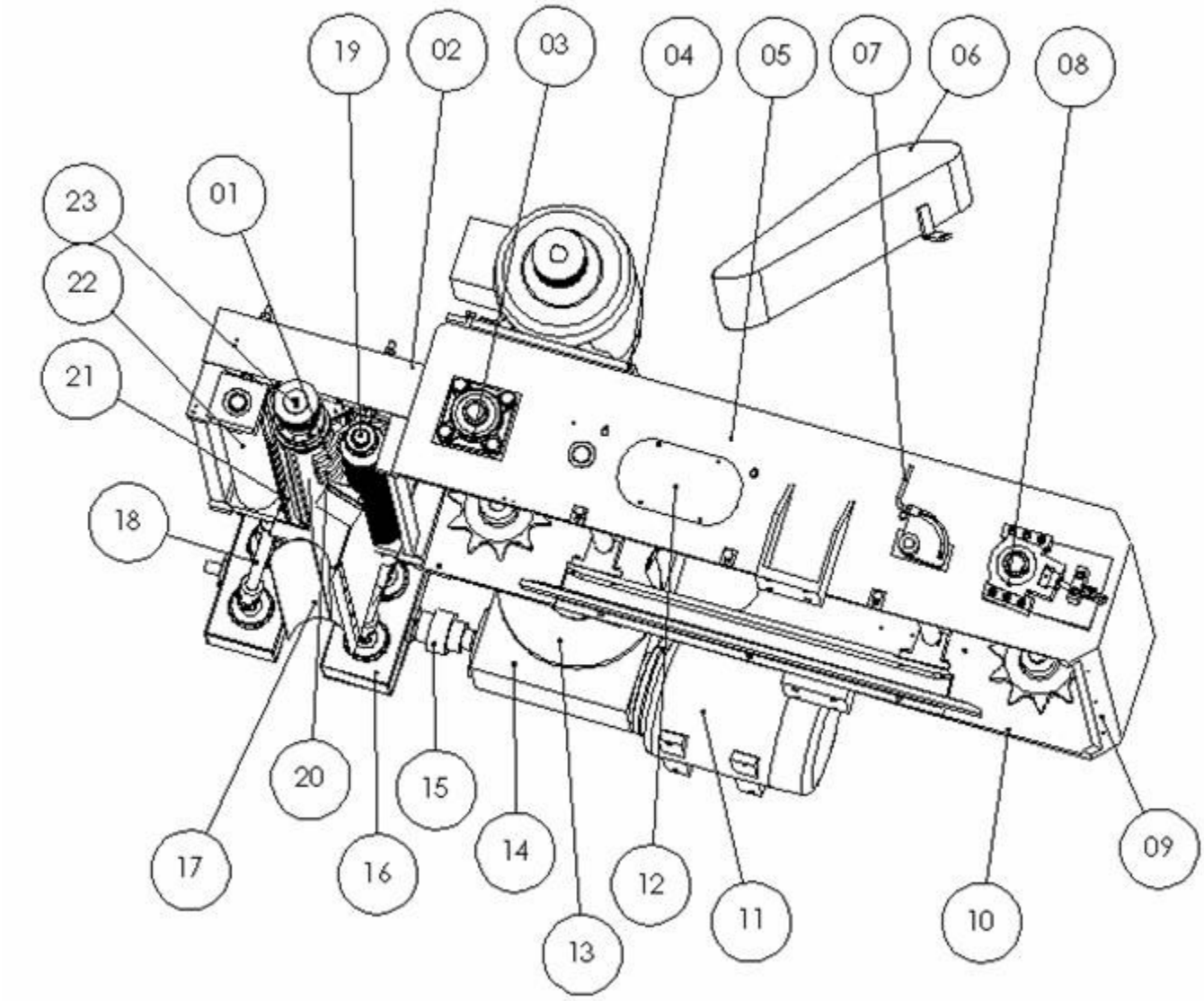
05-0021 = CONJUNTO SISTEMA DE ELEVAÇÃO



ITEM	*REF.*	*QTDE*	*DENOMINAÇÃO*
01	*05-0212*	*08*	*ANEL*
02	*55315*	*08*	*RASPADOR 90 x 110 x 13 01416 BAG*
03	*05-0217*	*04*	*BUCHA GUIA*
04	*54144*	*02*	*RED GS-51 I=1:40 G-406V C/ FL-SAÍDA*
05	*08085*	*02*	*BUCHA*
06	*53264*	*02*	*CHAVETA TIPO "C" 6 x 6 x 27mm ABNT P-PB122*
07	*08503*	*04*	*PORCA DE BRONZE*
08	*53731*	*16*	*PARAF. CAB. SEXT. INT. M6 x 25mm*
	51260	*16*	*ARRUELA LISA M6 DIN 125*
10	*05-0418*	*01*	*VOLANTE DO MOTOR DA ELEVAÇÃO*
11	*54145*	*01*	*RED GS-51 I=1:40 G-407V C/ FL-SAÍDA*
12	*05-0215*	*02*	*HASTE*
13	*52658*	*08*	*GRAXEIRA RF-M6 RETA*
14	*55314*	*02*	*RED 3 SAÍDAS A 90G 1:1 RAN 15*
15	*05-0216*	*02*	*ACOPLAMENTO NOR-ME X-E-TAM. 50*
16	*05-0211*	*03*	*FUSO*
17	*52732*	*04*	*ARRUELA LISA M16 DIN 125*
18	*51678*	*04*	*PORCA SEXTAVADA M16 DIN 934-8*
19	*05-0203*	*01*	*HASTE*
20	*55313*	*01*	*RED GS-51 I=1:40 G-407V C/ C8OB5*
21	*05-0213*	*04*	*BUCHA*
23	*51513*	*16*	*PORCA SEXTAVADA M6 DIN 934*
24	*05-0355*	*01*	*FUSO*
25	*05-0210*	*04*	*SUB-CONJUNTO TUBO*
26	*53781*	*16*	*PARAF. CAB. SEXT. INT. M12 x 50mm*
31	*53055*	*16*	*ARRUELA PRESSÃO M12*
32	*51206*	*16*	*PARAF. CAB. SEXT. M8 x 25mm DIN 933*
33	*51261*	*16*	*ARRUELA LISA M8 DIN 125*

34	*53891*	*32*	*PARAF. CAB. SEXT. INT. M5 x 25mm*
35	*51248*	*06*	*PARAF. S/ CAB. SEXT. INT. M6 x 10mm*
36	*53790*	*10*	*PARAF. S/ CAB. SEXT. INT. M6 x 15mm*
38	*54282*	*04*	*CHAVETA TIPO "B" 5 x 5 x 30mm DIN 6885*
39	*52381*	*01*	*PINO ELASTICO D. 4 X 30mm*
40	*53277*	*06*	*PARAF. CAB. SEXT. M8 X 70mm*
41	*51827*	*04*	*CHABETA TIPO "A" 8 X 7 X 45mm*
42	*51248*	*04*	*PARAF. S/ CAB. SEXT. INT. M6x10*

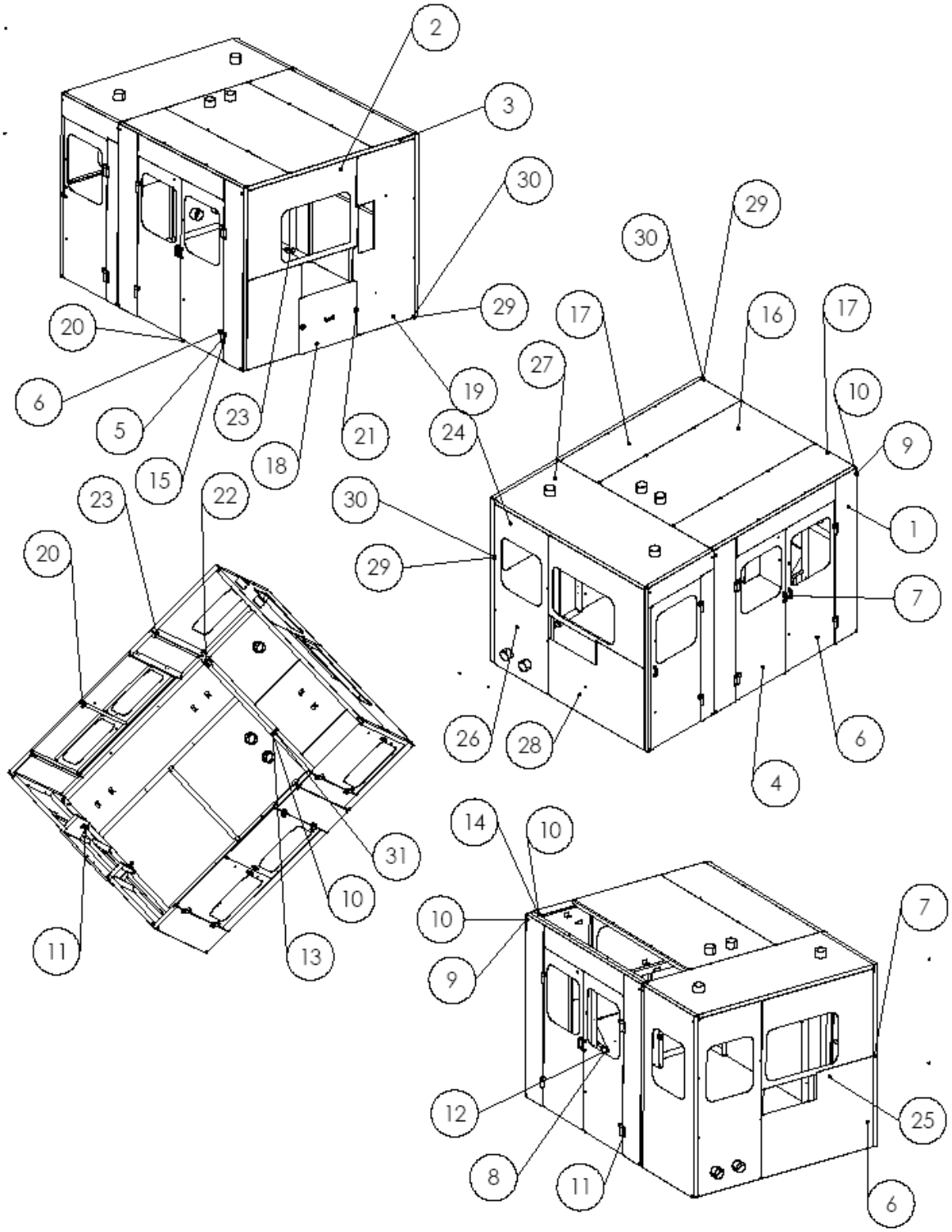
05-0016 = CONJUNTO CORPO SUPERIOR



ITEM	*REF.*	*QTDE*	*DENOMINAÇÃO*
01	*05-0335*	*01*	*SUB-CONJ. CAVAQUEIRO DA PLAINA SUP.*
02	*05-0425*	*02*	*CHAPA DE FIXAÇÃO*
04	*05-0387*	*01*	*CHAPA PROTEÇÃO PRESSIONADOR*
05	***05-0024***	***01***	***CONJ. EIXO DE TRAÇÃO DA ESTEIRA***
06	*55100*	*02*	*CORRENTE 50 ELOS (PL-2F 630)*
07	***05-0013***	***01***	***CONJ. BASE MOTOR PL-SUPERIOR***
08	*05-0322*	*01*	*ESTRUTURA SUP. P/ FERRAMENTA ∅ 128mm*
10	*51261*	*05*	*ARRUELA LISA M8 DIN 125*
11	***05-0011***	***01***	***CONJ. REGULAGEM ALTURA DA ESTEIRA***
12	***05-0014***	***01***	***CONJ. EIXO ESTICAMENTO DA ESTEIRA***
13	*05-0461*	*01*	*LIMITADOR DA ALTURA*
15	***05-0003***	***01***	***CONJ. BOMBA DOSADORA DE ÓLEO***
17	*51227*	*05*	*PARAF. CAB. SEXT. M8 x 20mm*
18	*05-0396*	*01*	*CHAPA PROTEÇÃO*
33	***05-1032***	***01***	***CONJ. PRESSIONADOR DE SAÍDA***
34	***05-0026***	***01***	***CONJ. ROLO TRAÇÃO LISO***
35	***05-1360***	***01***	***CONJ. CABEÇOTE SUPERIOR***
44	*05-0597*	*01*	*SUB – CONJ. CAPA DE PROTEÇÃO*
45	***05-0015***	***50***	***CONJ. SEGUIMENTO DE ESTEIRA***
46	***05-0810***	***01***	***CONJ. PRESSIONADOR DE ENTRADA***
47	*51262*	*03*	*ARRUELA LISA M10*
48	*52669*	*04*	*PARAF. C/CAB. SEXT. M6 X 10mm*
49	*53781*	*16*	*PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M12 X 50mm*
50	*51263*	*16*	*ARRUELA LISA M12*
51	*05-0498*	*02*	*ARRUELA LISA D.20*
52	***05-0590***	***01***	***CONJ. ROLO DE AVANCO SECCIONADO***
53	*05-0940*	*01*	*SUB – CONJ. REFORÇO CAIXA TRAÇÃO*
54	*51656*	*07*	*PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M6 X 30mm*
55	***05-0028***	***01***	***CONJ. SUPORTE DOS REDUTORES***

59	*56529*	*02*	*MANÍPULO GN300-78-M8 x 20-SW*
60	*51244*	*06*	*PARAF.C/ CAB. SEXT. INT. M10x40mm*
61	*51227*	*05*	*PARAF. CAB. SEXT. M8x20mm DIN 933*
62	*51252*	*16*	*PORCA SEXT. M8 DIN 934*

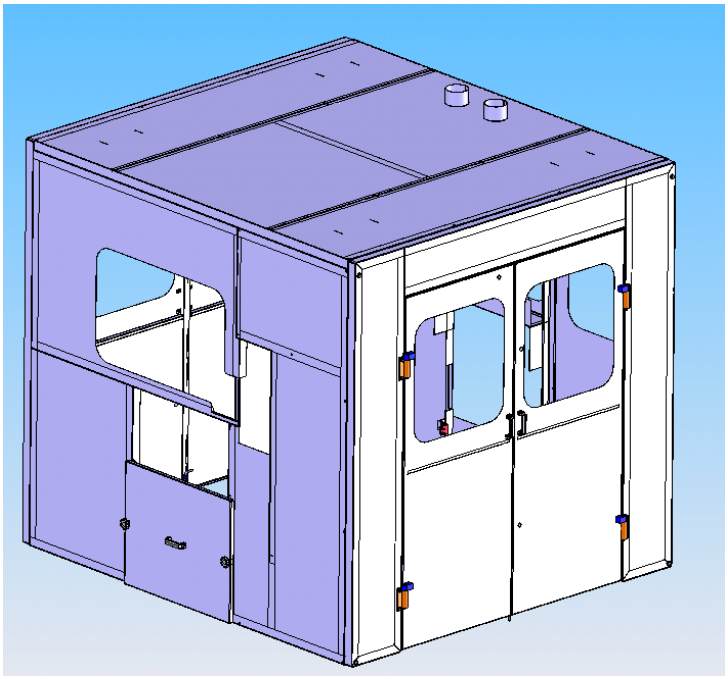
05-1550 = CONJUNTO CARENAGEM E ENCLAUSURAMENTO 4 FACES



ITEM	*REF.*	*QTDE*	*DENOMINAÇÃO*
01	*05-1100*	*02*	*SUB-CONJ. QUADRO LATERAL DIR/ESQ*
02	*05-1106*	*01*	*SUB-CONJ. QUADRO DE SAIDA*
03	*05-1112*	*01*	*SUB-CONJ. QUADRO DE ENTRADA*
04	*05-1131*	*01*	*SUB-CONJ. QUADRO SUPERIOR*
05	*05-1137*	*02*	*SUB-CONJ. PORTA LATERAL ESQ*
06	*05-1152*	*08*	*SUPORTE PARA PORTA*
07	*05-1161*	*02*	*SUB-CONJ. PORTA LATERAL DIR*
08	*05-1163*	*01*	*SUPORTE TAMPA DE FECHAMENTO TRASEIRA*
09	*05-1166*	*01*	*SUB-CONJ. TAMPA TRASEIRA*
10	*10-0335*	*04*	*MANIPULO ESPECIAL*
11	*51857*	*07*	*ALÇA DE NYLON CAN 133*
12	*05-1168*	*04*	*CANTONEIRA*
13	*51512*	*08*	*PARAF. CAB. SEXT. M12 X 40mm*
14	*51263*	*20*	*ARRUELA LISA M12*
15	*51206*	*12*	*PARAF. CAB. SEXT. M8 X 25mm*
16	*51261*	*20*	*ARRUELA LISA M8*
17	*51238*	*06*	*PARAF. CAB. SEXT. M12 X 35mm*
18	*51254*	*06*	*PORCA SEXT. M12*
19	*51351*	*08*	*PARAF. CAB. SEXT. M8 X 15mm*
20	*05-1171*	*01*	*SUB-CONJ. CHAPA FECHAMENTO SUP. CENTRAL*
21	*05-1172*	*02*	*SUB-CONJ. CHAPA FECHAMENTO SUP.*
22	*05-1176*	*01*	*SUB-CONJ. TAMPA FECH. INF. VOL. REG.*
23	*05-1177*	*01*	*SUB-CONJ. CHAPA FECHAMENTO SIST. AVANÇO*

24	*05-1140*	*01*	*CHAPA FECHAMENTO PAINEL ELETRICO*
25	*05-1181*	*02*	*PINO*
26	*51567*	*12*	*PARAF. CAB. SEXT. M12 X 30mm*
27	*54097*	*22*	*SONEX*
28	*56440*	*02*	*POLICARBONATO PL 630*
29	*56439*	*05*	*POLICARBONATO PL630*
30	*51646*	*06*	*FECHO COD. 25231 TASCO*
31	*56082*	*07*	*MANGUEIRA FLEX. PVC*
32	*53845*	*42*	*PARAF. CAB. RED. C/F M6 X 10mm*
33	*51264*	*42*	*ARRUELA PRESSÃO M6*
34	***05-1191***	***01***	***CONJ. LUMINARIA***
35	*52039*	*12*	*PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M8 X 20mm*
36	*51252*	*12*	*PORCA SEXT. M8*

05-1110 = CONJUNTO CARENAGEM ENCLAUSURAMENTO



TERMO DE GARANTIA

A MÁQUINAS OMIL LTDA oferece ao primeiro comprador usuário (seja no Brasil ou no exterior) garantias contra defeitos de fabricação para seus produtos por um período de 12 meses ou 2000 horas registradas no horímetro do painel elétrico (vale a situação que ocorrer primeiro) contados a partir da data de emissão da nota fiscal faturada de fábrica ou do distribuidor/revendedor, independente da data de instalação e desde que satisfeitos os requisitos abaixo:

- Transporte, manuseio e armazenamento adequados;
- Instalação em condições ambientais específicas e sem presença de agentes agressivos;
- Operação dentro dos limites de suas capacidades, bem como o uso de ferramentas corretamente dimensionadas, afiadas e balanceadas;
- Realização periódica de manutenção preventiva;
- Realização das lubrificações conforme especificado neste manual;
- Realização de reparos e/ou modificações somente por pessoas/empresas autorizadas pela **OMIL;**
- Na ocorrência de algum problema, o produto deve estar disponível para o fornecedor e/ou a fábrica para identificar e solucionar o problema no prazo estabelecido pelo técnico que constatou o mesmo.;
- Aviso imediato, por parte do comprador, dos defeitos ocorridos e que os mesmos sejam posteriormente comprovados pala OMIL como defeito de fabricação;
- Não se enquadram na garantia de serviços de manutenção regular da máquina, tais como reparos e regulagens.

Estão cobertos pela presente garantia eventuais defeitos de fabricação, materiais, peças e a respectiva mão de obra para o conserto, quando devidamente comprovado pela **OMIL.**

Excluem-se desta garantia, devido ao uso normal, sofrerem desgaste natural e cuja vida útil seja menor que o período de garantia, tais como:

Facas, parafusos para fixação de facas, molas correias, rolamentos, riscadores, serras, correntes, guias de corrente, retentores, lâminas e etc.; Os quais deverão ser substituídos periodicamente ocorrendo as despesas por conta do cliente.

Fica a critério da **OMIL** se os serviços em garantia poderão ser executados na instalação do cliente, em oficinas de Assistência Técnica autorizada da **OMIL** ou na própria fábrica.

Sendo o dano causado por componente ou peça incorporada ao produto (motores, chaves e componentes elétricos) a **OMIL** poderá solicitar junto ao fornecedor para que seja efetuada a inspeção e desde que se comprove o defeito de fabricação, será feito o conserto ou a substituição do componente.

A presente garantia se limita ao produto fornecido, não se responsabilizando a **OMIL** por danos pessoais, a terceiros, a outros equipamentos ou instalações, lucros cessantes ou quaisquer outros danos emergentes ou conseqüentes, danos por uso inadequado em desacordo com instruções contidas no Manual de Instruções e/ou nesta garantia, imperícia do operador, instalação elétrica inadequada, oscilação de correntes elétricas ou ligações em voltagem errada, defeitos causados por queda, desgastes normais dos componentes e reparos ou alterações feitas por terceiros que não sejam autorizados pela **OMIL**.

É indispensável a leitura do manual de instruções, antes de qualquer trabalho, afim de interar-se do funcionamento, manutenção ou conservação da máquina, bem como a utilização de sistemas de exaustão para toda a linha de plainas.

Reservamo-nos o direito de efetuarmos modificações na máquina, catálogos e/ou manuais sem que estejamos obrigados a fazer estas modificações naquelas já vendidas e nos catálogos, manuais e/ou máquinas, também deixarmos de fabricar modelos de máquinas ou acessórios a qualquer tempo, sem aviso prévio.

ⓘ www.omil.com.br

☎ (47) 3357-8300

✉ assistenciatecnica@omil.com.br